

PRODUKTKATALOG

2020 / 2021



Wer ist Delfin?

Im Jahre 1991 wurde Delfin in Italien ins Leben gerufen. Die Idee des Gründers bestand darin, innovative und effiziente Lösungen für die industrielle Absaugung anzubieten. Durch die kontinuierliche Entwicklung von mehr als 25 Jahren ist Delfin heute auf dem neuesten Stand der Technik in Bezug auf Qualität und Design. Delfin gehört zu den weltweiten Marktführern. Darüber hinaus verfügt das Unternehmen über ein breites Spektrum an Industriesaugern und ist in der Lage, seinen Kunden einen Rundum-Service im Gebiet der industriellen Absaugtechnik anzubieten.

Made in Turin



Delfin stellt alle seine Produkte in Turin, Italien her. Unsere Zulieferer kommen überwiegend aus Italien und Deutschland. Delfin steht für effiziente Produktqualität und ist bestrebt sich im Gebiet der Absaugtechnik immer weiter zu entwickeln.

Vision



Delfin ist ein Unternehmen, das nie aufhört zu wachsen und Innovationen in der Welt der Absaugtechnologie zu schaffen. Wir schaffen Werte mit dem Ziel, gemeinsam mit unseren Partnern, unseren Kunden und unseren Mitarbeitern zu wachsen.

Mission



Jeden Tag arbeiten wir daran innovative Lösungen zu schaffen, um Sicherheit und hohe Qualität zu gewährleisten und die Produktivität zu steigern.











Warum Delfin wählen?

Delfin ist in der Lage einen 360-Grad-Service im Bereich der industriellen Absaugtechnologie anzubieten. Delfin schafft für Sie Produkte mit Leidenschaft und Innovation. Die Qualitätskontrolle nach ISO 9001 garantiert Ihnen die mehrstufige Kontrolle vom Wareneingang der Komponenten über die Verpackung bis hin zum Versand der fertigen Maschine.

Unsere Entwicklungsabteilung, bestehend aus 20 Ingenieuren, entwickelt gerne individuelle Lösungen für Sie.

Personalisierung



Mehr als 20
Konstrukteure entwickeln personalisierte Lösungen.
Die eigene Pulverbeschichtungsanlage ermöglicht nahezu iede Sonderfarbe.

Bufferstock



Bestseller immer auf Lager. Delfin hat sich zum Ziel gesetzt, den Kunden einen ausgezeichneten Lieferservice anzubieten.

Umfangreiche Produktpalette



Wir stellen Ihnen mehr als
130 Standard-Modelle an
Industriesaugern in mehr
als 7 unterschiedlichen
Ausführungen zur Verfügung. Somit sind wir in der
Lage, eine perfekte Lösung
für nahezu jeden Bedarf zu
entwickeln.

Service Supply Chain



Wir stellen jedem Kunden ein Team von Spezialisten für jeden Bereich zur Verfügung. Die direkte und persönliche Kommunikation mit unseren Partnern ist höchste Priorität.











Delfin Service

Delfin Produkte bieten Ihnen viele Vorteile: Hohe Qualität, Langlebigkeit, Sicherheit, schnellen Versand, sowie eine Garantie von 12 bzw. 24 Monaten. Wir garantieren einen schnellen und präzisen Kundenservice. Delfin ist bestrebt, Ihre Anfragen in weniger als 24 Stunden zu bearbeiten.

Referenzen



Dank der Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen haben sich bekannte Global Player für Delfin entschieden. Die Referenzen für Delfin sind nicht nur Namen oder Logos, sondern auch perfekte Beispiele für Erfolg und echte Lösungen, die die Effizienz von Unternehmen erhöhen.















Zertifizierungen

Ein zertifiziertes Produkt ist ein sicheres Produkt. Die Hochleistungs-Industriesauger für gefährliche Anwendungen sind zertifiziert, um die Sicherheit des Anwenders und die Einhaltung der Normen und Richtlinien nach ATEX, TÜV, ISO, IFA, CE, FDA usw. zu gewährleisten.







CE Konform



ISO Zertifizierung 9001:2015



ATEX Zertifizierung



Zertifizierung ETL Intertek

Unser Ziel ist es, unseren Kunden vom Design bis hin zur Zertifizierung ein Höchstmaß an Produktqualität, Sicherheit und Funktionalität zu garantieren.





DELFIN WORLD WIDE

Delfin vertreibt seine Produkte weltweit über ein internationales Netzwerk an Kunden und Handelsgeschäftspartnern und verfügt über eigene Niederlassungen. Wir sind derzeit in mehr als **120 Ländern mit einem flächendeckenden Verkaufs- und Servicenetz vertreten.**



Delfin Asia Pacific/Vietnam





Ho Chí Minh



info@delfinvacuums.vn



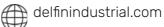
delfinvacuums.vn

Delfin Industrial Corporation/USA



Plymouth





^{*}Delfin Deutschland verfügt über kompetente Fachberater und Servicetechniker und ist für den Vertrieb innerhalb Deutschland/Österreich/Schweiz zuständig.

Inhaltsverzeichnis

2

Unternehmen

10

Wechselstrom Industriesauger 14

Drehstrom Industriesauger

18

Druckluft Industriesauger 20

ATEX Industriesauger 21

ATEX Richtlinien

26

AIR-EX Industriesauger 28

Öl- und Späne Industriesauger 36

Industriesauger für OEM, Pharma und Foodindustrie

39

Reinraum Industriesauger 42

Pneumatische Förderanlagen 44

Industrie Entstauber











45

Staubklassen L-M-H-Asbest 48

Industriesauger für die Oberflächentechnik 49

Longopac Industriesauger

51

TÜV zertifizierte Industriesauger **52**

Industriesauger mit Drehkolbenverdichter **54**

Zentrale Sauganlagen

56

Vorabscheider Systeme **57**

Zubehör

Legende



INOX Edelstahl Ausführung



owr ölabweisender OWR Filter

нера – Filter H14

4 Sonderspannung





Absaugarm



Hochleistungs-Industriesauger Wechselstrom für Stäube und Flüssigkeiten



Die Wechselstrom-Industriesauger werden für **Reinigungsarbeiten in Produktionsabteilungen und Arbeitsbereichen eingesetzt.**

Das Angebot an Wechselstrom-Industriesaugern zeichnet sich durch robuste Ganzstahl-Ausführungen aus, kombiniert mit extremer Kompaktheit und einfacher Handhabung, ideal für den mobilen Einsatz innerhalb von Arbeitsbereichen.



hohe Saugeigenschaften











für Stäube (geringe Flüssigkeiten)

Mobile und handliche Wechselstrom-Industriesauger mit 1/2 Bypass-Motoren. Ideal für die Staubabsaugung, dank großer Filterfläche für lange Standzeiten und verschiedener Filtrationsarten. Verfügbar in zahlreichen Ausführungen. Geringe Mengen an Flüssigkeiten können aufgenommen werden.







Patronenfilter mit PTFE Beschichtung und Zyklonschutz



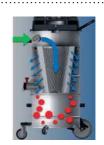


Dustop halbautomatische Filterabreinigung



Dustop-Filterabreinigungssystem

Dank der Druckdifferenz wird eine einfache und schnelle Reinigung des Filters ermöglicht. Sie können den Filter einfach reinigen, indem Sie die Saugöffnung verschließen und die Druckdifferenzklappe 4-5 Mal öffnen, um die Filtrationseffizienz auf 100% zu erhöhen.



		9
echnische Daten		
	301 DUST	20

	-		ALC: NO.
		301 DUST	202 DS
Spannung - Leistung	V - kW	230 1,15	230 2,3
Unterdruck max.	mmH₂0	2.500	2.500
Luftmenge max.	m³/h	180	360
Filterfläche IEC60335-2-69	cm² - Staubklasse	6.000 - M PTFE	30.000 - M PTFE
Behältervolumen/ Sauganschluss Ø	I/mm	13/50	20/50
Abmessungen	cm	46x48x85h	59x48x110h
Gewicht	kg	25	35

















für Stäube und Flüssigkeiten*

Wechselstrom-Industriesauger für Stäube und vermischte Feststoffe. Ausgestattet mit 2/3 Bypass-Motoren und großem Sammelbehälter. Die ideale Lösung für die allgemeine Reinigung in jeder industriellen Umgebung.





Wechselstrom-**Motoren** By-pass



Sternfilter große Filterfläche



Sammelbehälter mit Hebelentleerung





* durch Einsatz eines Zyklons

Technische Daten	<u> </u>	PL_S			ir ir
		451	452DS	DM3 EL	DM3
Spannung - Leistung	V - kW	230 1,15	230 2,3	230 3,45	230 3,45
Motor		Brushless	2x By-pass	3x By-pass	3x By-pass
Unterdruck max.	mmH₂0	2.250	2.500	2.500	2.500
Luftleistung max.	m³/h	215	360	540	540
Filterfläche IEC60335-2-69	cm² - Staubklasse	20.000 - M ANT	20.000 - L	30.000 - L	30.000 - M ANT
Behältervolumen/ Sauganschluss &	I/mm	45/80	45/80	60/80	100/80
Abmessungen	cm	58x63x123h	53x63x120h	67x66x134h	77x66x150h
Gewicht	kg	55	55	70	85

















für Flüssigkeiten (auch Stäube möglich)

Kompakte und leistungsstarke Industriesauger für Flüssigkeiten mit 1,2 oder 3 Bypass-Motoren. Mit einem Behältervolumen von 50 bis 120 Liter und unterschiedlichen Filtrationsstufen, um alle Anforderungen für die Rückgewinnung und Entleerung von Flüssigkeiten zu erfüllen.





2 Fach-Filterkit Staub/Flüssigkeit



Wechselstrom-Motoren By-pass



Entleerungsschlauch für Flüssigkeiten



Schwimmereinrichtung mechanische Stoppeinrichtung



inklusive (*je nach Modell)







Gleichzeitiges Absaugen und Entleeren mit dem Modell 802WXP.

Dank der Tauchpumpe ist es möglich, Flüssigkeiten gleichzeitig abzusaugen, zu filtern und abzupumpen!















Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom für Stäube und Flüssigkeiten





Produktionslinien integriert oder in zentralen Absaugsystemen eingesetzt zu werden.

wartungsfrei für den Dauerbetrieb ausgelegt



höchste Sicherheit dank serienmäßigem Druckbegrenzungsventil



personalisierte Ausführungen



unverwüstliche Ganzstahl-Ausführung







Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom

Drehstrom-Industriesauger für mittlere Materialmengen. Filter, Saugeinheit und Sammelbehälter sind perfekt konzipiert, um eine zuverlässige Absaugung zu gewährleisten, selbst bei kontinuierlichen Anwendungen oder bei zentralen Absaugsystemen.





Saugeinheit wartungsfreier Seitenkanalverdichter



Sternfilter große Filterfläche



Sammelbehälter mit Hebelentleerung



Filterabreinigung manuelle Abreinigung



Zyklon* Optional als zusätzlicher Filterschutz

geprüfte Funkenfalle

Durch das Einsaugen von Funken können Filtersysteme beschädigt oder eine Explosion ausgelöst werden, wenn eine explosionsfähige Atmosphäre vorhanden ist. Der Einsatz einer Funkenfalle gewährleistet die Löschung potentieller Funken. Delfin bietet hier eine Reihe unterschiedlicher Systeme von der geprüften Funkenfalle bis hin zum großvolumigen Funkenlöscher.



* auch für Flüssigkeiten geeignet

Optionen











rechnische Date	<u>n</u>		17		200	
		ZFR EL	ZFR 75	DG 50-70 EXP	DG75	DG75 AF
Spannung - Leistung	V - kW	400 3	400 3	400 4-5,5	400 7,5	400 7,5
Unterdruck max. Arbeitsunterdruck	mmH₂0	3.000 2.300	2.600 2.000	3.200/3.600 2.600/3.000	4.000 3.200	3.200 2.700
Luftmenge max.	m³/h	318	370	420 - 530	530	700
Filterfläche IEC60335-2-69	cm² - Staubklasse	30.000 - L	30.000 - ANT M	30.000 - L	49.000 - ANT M	49.000 - ANT M
Behälterkapazität/ Sauganschluss Ø	I/mm	60/80	100/80	100/80	100/80	100/80
Abmessungen	cm	79x66x170h	79x66x170h	66x118x145h	66x118x175h	66x118x175h
Gewicht	kg	90	95	145 - 150	170	170



Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom

für schwere Anwendungen

Die Drehstrom-Industriesauger der DG VL-Serie verbinden außergewöhnlich hohe Saugleistungen mit einer unverwüstlichen Bauweise. Ideal zum Absaugen großer Saugmedien (Flüssigkeiten oder Feststoffe). Konzipiert für den Dauerbetrieb oder zur Installation von Rohrleitungsanlagen in zentrale Absaugsysteme.





Saugeinheit wartungsfreier Seitenkanalverdichter



Sternfilter große Filterfläche



automatische Filterreinigung Self Clean mit eingebautem Kompressor



Sammelbehälter mit Hebelentleerung

Self Clean System Sobald der elektropneumatische Schlagzylinder über den Start-Stopp Hebel aktiviert wurde, reinigt der Schlagzylinder den

Sternfilter und gewährleistet somit eine maximale Filtrationseffizienz.



Optionen













		DG VL MAN 75	DG VL 75	DG VL 125	DG VL 185	DG VL 150 SE	
Spannung - Leistung	V - kW	400 7,5	400 7,5	400 12,5	400 18,5	400 15,5	
Unterdruck max. Arbeitsunterdruck	mmH₂0	4.500 3.200	4.500 3.200	4.000 2.900	4.000 3.200	6.000 5.300	
Luftleistung max.	m³/h	750	750	1.100	1.350	720	
Filterfläche IEC60335-2-69	cm² - Staubklasse	70.000 - ANT M					
Behälterkapazität/ Sauganschluss &	I/mm	160/120	160/120	160/120	160/120	160/120	
Abmessungen	cm	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h	
Gewicht 16	kg	200	200	220	265	220	



Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom

für schwere Anwendungen

Wartungsfreier Seitenkanalverdichter (Saugeinheit) mit hoher Luftleistung und sehr hohem Unterdruck, integriertes automatisches Filterabreinigungssystem. Dies sind nur einige wichtige Aspekte dafür, dass die Hochleistungs-Industriesauger DG HD keine einfachen, kommerziellen Sauger sind, sondern perfekte Werkzeuge für die Absaugung und Entsorgung großer Materialmengen.





Saugeinheit wartungsfreier Seitenkanalverdichter



Sternfilter große Filterfläche



vollautomatisches Filterabreinigungssystem **AUT** mit eingebautem Kompressor



Sammelbehälter mit Hebelentleerung

Filterreinigungssystem AUT

Ein elektropneumatischer Schlagzylinder, angetrieben vom eingebauten Kompressor, rüttelt den Sternfilter vollständig vom abgesaugten Material in regelmäßigen oder einstellbaren Zeitabständen ab.





Gabelstapler- laschenfür den einfachen
Transport

Technische Daten

reciniisene baten				
		DG 200	DG 300 SE	DG 300 HD
Spannung - Leistung	V - kW	400 18,5	400 20	400 25
Unterdruck max. Arbeitsunterdruck	mmH₂0	4.400 3.200	5.000 4.400	4.000 3.100
Luftleistung max.	m³/h	1.350	1.100	2.200
Filterfläche IEC60335-2-69	cm² - Staubklasse	120.000 - ANT M	120.000 - ANT M	120.000 - ANT M
Behälterkapazität/ Sauganschluss Ø	I/mm	220/120	220/120	220/120
Abmessungen	cm	92x220x220h	92x220x220h	92x220x220h
Gewicht	kg	660	760	805

Optionen

















Hochleistungs-Industriesauger Druckluft



Druckluft-Industriesauger sind die perfekte Lösung für Umgebungen, in denen keine **elektrische Versorgung möglich oder diese verboten ist.** Die Voraussetzung dafür ist, dass eine Druckluftversorgung zur Verfügung steht.

Delfin verfügt über eine breite Produktpalette an Druckluft-Industriesaugern, die von Venturi-Einheiten und Multijet-Düseneinheiten mit geringem Luftverbrauch angetrieben werden und eine hervorragende Lösung für das Absaugen von Staub, Feststoffen und Flüssigkeiten anbieten.



ideal für den Einsatz ohne elektrische Energie



kompakt, handlich und leistungsstark



niedriger Druckluftverbrauch



unverwüstliche Ganzstahl-Ausführung













Hochleistungs-Industriesauger Druckluft

Die Druckluftluft-Industriesauger verfügen über einen wartungsfreien Antrieb und sind für den 24 -Std.-Betrieb konzipiert. Die robuste Ganzstahl-Ausführung macht den Industriesauger unverwüstlich und langlebig. Eine ideale Lösung zum Absaugen von Staub, Feststoffen und Flüssigkeiten, ohne elektrische Versorgung.





Hochleistungs-Multijet Druckluftdüsen mit besonders hoher Luftleistung



große Filterauswahl für nahezu jede Anwendung



Rückgewinnung von Strahlsand mit dem AIR 201

Das Modell AIR 201 bietet die perfekte Lösung. Einfache Entleerung dank dem manuellen Butterfly-Ventil. Mobil einsetzbar und einfacher Transport mithilfe von Gabelstaplerlaschen.









DM3 AIR HD	DM3 AIR HD 25V
	C C

		802 AIR	202 AIR	452 AIR	DM3 AIR HD	DM3 AIR HD 25V	
Anwendung		Flüssigkeiten	Stäube	Stäube und Feststoffe	Stäube und Feststoffe	Stäube und Feststoffe	
Druckluftverbrauch - Druckluftversorgung	nl/min - bar	3.000 - 6	1.500 - 6	3.000 - 6	1.530 -6	2.500 -6	
Unterdruck max.	mmH₂0	4.180	4.180	4.180	5.000	5.000	
Luftleistung max.	m³/h	300	150	300	465	590	
Filterfläche IEC60335-2-69	cm² - Staubklasse	Dry 8.000 - L Wet 4.000 - 100µm	30.000 - M PTFE	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M	30.000 - ANT M	
Behälterkapazität/ Sauganschluss Ø	I/mm	80/80	20/50	45/80	100/80	100/80	
Abmessungen	cm	53x59x100h	59x48x101h	55x62x119h	62x62x160h	62x62x160h	
Geräuschpegel 3744	dB (A)	73	73	73	74	74	
Gewicht	kg	33	30	49	80	80	



ATEX zertifiziert

Delfin ATEX-Industriesauger wurden entwickelt, um maximale Sicherheit in Umgebungen zu gewährleisten, in denen eine explosionsfähige Atmosphäre vorhanden ist. Alle Maschinen verfügen über eine komplette Erdung, einen antistatischen Filter sowie Zubehör zum Absaugen brennbarer Saugmedien. Dazu gibt es abgestimmte Saugeinheiten mit geringer Oberflächentemperatur.

ATEX- Industriesauger sind zertifiziert und entsprechen in vollem Umfang den ATEX-Richtlinien, um eine maximale Sicherheit zu gewährleisten.





exklusive Zertifizierung der internen ATEX Zone 20



maximale Sicherheit zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen











ATEX- Richtlinien

ATEX steht für "ATmosphères EXplosives"

Die Richtlinie 2014/34/EU regelt die zu berücksichtigenden Sicherheits-Standards bei der Herstellung und Zertifizierung von Geräten / Anlagen und Schutzeinrichtungen in explosionsgefährdeten Bereichen (Hersteller).

Die Richtlinie 1999/92/EG regelt Mindestvorschriften zur Verbesserung des Gesundheitsschutzes und der Sicherheit der Arbeitnehmer, die durch explosionsfähige Atmosphären gefährdet werden können (Betreiber).

ATEX- Zonen

	Zone	Explosionsrisiko	Kategorie
Gase	0	ständig	1G
Dämpfe	1	gelegentlich	2G
Nebel	2	selten	3G
Stäube	20	ständig	1D
	21	gelegentlich	2D
	22	selten	3D

Lösungen mit ATEX-Zertifizierung



ATEX Z 22

Industriesauger mit Elektroantrieb für die Zone 22:

Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc

Industriesauger mit Druckluftantrieb für die Zone 22:

Ex II 3D Ex h IIIB T85°C Dc



X ATEX Z 20/21

Industriesauger mit Elektroantrieb für die Zone 20 intern und Zone 21 extern:

Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db





ATEX Z 20/22



Industriesauger mit Elektroantrieb für die Zone 20 intern und Zone 22 extern: Ex II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Db



ATEX Z 0/1-2



Industriesauger mit Druckluftantrieb für die Zone 0 intern und die Zone 1/2 extern:

Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb



Industriesauger mit Druckluftantrieb für die Zone 1/2 (Gas) und Zone 21/22 (Staub) Staub: Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db

Gas: Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb





Industriesauger mit Inert-Sammelbehälter für EX-Stauber mit Kennzeichnung:

Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc



Zertifizierung ATEX Zone 22

ATEX Industriesauger zertifiziert für die Gerätekategorie 3D zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen. Zuverlässig und wartungsfrei, Gerät komplett geerdet, antistatische Filter und bürstenlose Saugeinheit Brushless garantieren maximale Saugleistung bei maximaler Sicherheit.







leistungsstarker **Brushless** Motor wartungsfrei



Filter antistatisch für nahezu jede Anwendung



maximale Sicherheit dank der kompletten Erdung der Maschine







DM3 2BL ATEX-Industriesauger mit zwei bürstenlosen Saugeinheiten!

Leistungsstark mit Leistungsregler, Brushless-Saugeinheiten garantieren eine Laufzeit von 20.000 Betriebsstunden.



Optionen





















		300 BL	202 BL	802WD	451 BL	DM3 2BL
Ex. Kennzeichnung		Ex II 3D Ex to IIIB T135° C X Do	Ex II 3D Ex to IIIB T135° C X Do	Ex II 3D Ex to IIIB T135° C X Do	Ex II 3D Ex to IIIB T135° C X Do	Ex II 3D Ex to IIIB T135° C X Do
Spannung - Leistung	V - kW	230 1,1	230 1,1	230 1,1	230 1,1	230 2,2
Unterdruck max.	mmH₂0	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250
Luftleistung max.	m³/h	215	215	215	215	430
Filterfläche IEC60335-2-69	cm² - Staubklasse	4.000 - ANT M	30.000 - ANT M	8.000 - ANT M	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Behälterkapazität/ Sauganschluss Ø	I/mm	40/50	20/50	80/80	45/80	100
Abmessungen	cm	44x42x78h	57x48x108h	51x59x116h	58x63x135h	77x66x150h
Gewicht	kg	25	35	40	55	85









Zertifizierung ATEX Zone 20 (intern)

Geeignet für die Staubgruppe IIIB

ATEX-Industriesauger zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der ATEX-Zone 22 (extern) und ATEX-Zone 20 (intern). Einsatz bei nicht leitfähigen Stäuben.







leistungsstarker **Brushless** Motor wartungsfrei





Absolutfilter **H14 inklusive**

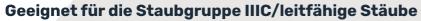


maximale Sicherheit durch eingebautes Druckentlastungsventil

	_		1	A THE PERSON NAMED IN
		300 BL 1/3D	202 BL 1/3D	451 BL 1/3D
		., 05	202 32 1, 03	101 52 1, 65
Ex. Kennzeichnung		Ex II 1/3D Exh IIIB T135° C Da/Dc	Ex II 1/3D Exh IIIB T135° C Da/Dc	Ex II 1/3D Exh IIIB T135° C Da/Dc
Spannung - Leistung	V - kW	230 1,1	230 1,1	230 1,1
Unterdruck max.	mmH₂0	2.250	2.250	2.250
Luftleistung max.	m³/h	215	215	215
Filterfläche IEC60335-2-69	cm² - Staubklasse	4.000 - ANT M 20.500 - H14	30.000 - ANT M 20.500 - H14	8.000 - ANT M 20.500 - H14
Behälterkapazität/ Sauganschluss &	I/mm	40/50	20/50	45/80
Abmessungen	cm	44x42x78h	57x48x108h	58x63x135h
Gewicht	kg	25	35	55



mit Zertifizierung für ATEX-Zone 20 (intern)



ATEX-Industriesauger zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der ATEX-Zone 21/22 (extern) und ATEX-Zone 20 (intern).







Saugeinheit wartungsfreier Seitenkanalverdichter



Sternfilter antistatisch große Filterfläche



H14 inklusive



umfangreiche **Produktpalette** zertifizierter Industriesauger bis 18,5kW

Optionen























		202 DS ECO	4533	DG EXP	DG VL	DG HD
Ex. Kennzeichnung		Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db
Spannung - Leistung	V - kW	230 2,2	400 4	400 4	400 7,5	400 18,5
Unterdruck max.	mmH₂0	1.800	2.700	2.300	2.700	1.800
Luftleistung max.	m³/h	250	320	420	700	2050
Filterfläche IEC60335-2-69	cm² - Staubklasse	30.000 - ANT M 20.500 - H14	20.000 ANT M 27.000 - H14	30.000 - ANT M 26.500 - H14	70.000 - ANT M 52.000 - H14	120.000 - ANT M 103.500 - H14
Behälterkapazität/ Sauganschluss Ø	I/mm	20/50	69/80	100/80	160/120	220/120
Abmessungen	cm	52x48x120h	98x55x125h	60x103x170h	180x77x200h	95x180x220h
Gewicht	kg	64	85	145	200	810



INERT Flüssigkeitsbad-System

Lösungen für explosive und leitfähige Stäube

Das explosive Saugmedium gelangt direkt in einen INERT-Flüssigkeitsbehälter, wo es mehrere Filterstufen durchläuft. Das Flüssigkeitsbad kann mehrmals verwendet und das Saugmedium leicht entsorgt werden. Evtl. entstehende brennbare Gase werden durch ein Entgasungsventil sicher nach Außen geleitet.



			7		
		Vorabscheider INERT	451 BL INERT	ZEFIRO 75 INERT	DG 50 EXP INERT
Ex. Kennzeichnung Sauger			Ex II 3D Ex to IIIB T135°C X Do	Ex II 3D Ex to IIIB T135°C X Do	Ex II 3D Ex to IIIB T135°C X Do
Ex. Kennzeichnung Sammelbehälter		Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc
Spannung-Leistung	V - kW	-	230 1,1	400 3	400 4
Unterdruck max.	mmH₂0	-	2.250	2.600/2.000	3.200/2.700
Luftmenge max.	m³/h	-	215	370	420
Filterfläche IEC60335-2-69	cm² - Staubklasse	-	20.000 - ANT M	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Behältervolumen Öl - Stäube	I	27-13	8-4	27/13	27/13
Gewicht	kg	36	62	105	155
Abmessungen	cm	50x60x112h	57x48x108h	79x66x170h	66x118x145h



Druckluft AIREX ATEX

Zertifizierte Industriesauger für die ATEX-Zonen 1, 2, 21, 22, zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen, in denen die elektrische Versorgung aus Sicherheitsgründen nicht empfohlen wird. Lösungen für explosive und leitfähige Stäube.







Hochleistungs-Multijet Druckluftdüsen mit besonders hoher Luftleistung



große Filterauswahl für nahezu jede Anwendung



Ausführung in **Edelstahl V2A/AISI 304**









Technische Daten

					33
		202 AIREX	352 AIREX	802 AIREX	DM3 AIREX 19V - 25V
Ex. Kennzeichnung		2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb	2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb	2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb	2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb
Druckluftverbrauch - Druckluftversorgung	nl/min -bar	1.500 - 6	3.000 - 6	3.000 - 6	1.530 -6 /2.500 - 6
Unterdruck max.	mmH₂0	4.180	4.180	4.180	5.000
Luftleistung max.	m³/h	150	300	300	465 / 590
Filterfläche IEC60335-2-69	cm² - Staubklasse	30.000 - ANT M	20.000 - ANT M	8.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Behälterkapazität/ Sauganschluss &	I/mm	20/50	45/80	80/80	100/80
Abmessungen	cm	50x48x100h	70x55x127h	62x53x108h	62x62x160h
Geräuschpegel	dB(A)	73	73	73	74
Gewicht	kg	36	50	36	80



Druckluft AIREX ATEX / WET

Zertifizierte Industriesauger zum Absaugen brennbarer Flüssigkeiten, explosionsgeschützt für die GAS- EX Zonen 1 und 2. Gerätekategorie 1/2G.

















			Coc
		501 WET AIREX	802 WET AIREX
Ex. Kennzeichnung		Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb	Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb
Druckluftverbrauch - Druckluftversorgung	nl/min -bar	1.500 - 6	3.000 - 6
Unterdruck max.	mmH₂0	4.180	4.180
Luftmenge max.	m³/h	150	150
Filterfläche IEC60335-2-69	cm² - Staubklasse	1.600 - Patronenfilter Edelstahl Aktivkohle	1.600 - Patronenfilter Edelstahl Aktivkohle
Behältervolumen/ Sauganschluss &	l/mm	50/50	80/80
Abmessungen	cm	52x40x90h	62x53x108h
Gewicht	kg	25	36

Hochleistungs-Industriesauger für Öl und Späne

Die Industriesauger der Tecnoil-Reihe sind die ideale Lösung, um eine maximale Effizienz von Werkzeug- Bearbeitungsmaschinen bei mechanischen Prozessen in der Industrie zu gewährleisten.

Dadurch ist es möglich Öle und Emulsionen, vermischt mit Spänen, aus Werkzeugmaschinen zu entfernen, zu filtern und wieder in den Bearbeitungsprozess zurückzuführen. Der Einsatz von Öl- und Spänesaugern von Delfin ermöglicht daher die Wiederverwendung von Emulsionen. Die Folgen davon sind wirtschaftliche Einsparungen beim Ölkauf und die Reduzierung von Wartungs- und Ausfallzeiten.



Rückgewinnung und Wiederverwertung von Kühlschmierstoffen



Einsparung an Kühlschmierstoffen und Entsorgung von Metallspänen



Reduzierung der Stillstandzeiten und Wartungskosten



unverwüstliche Ganzstahl-Ausführung

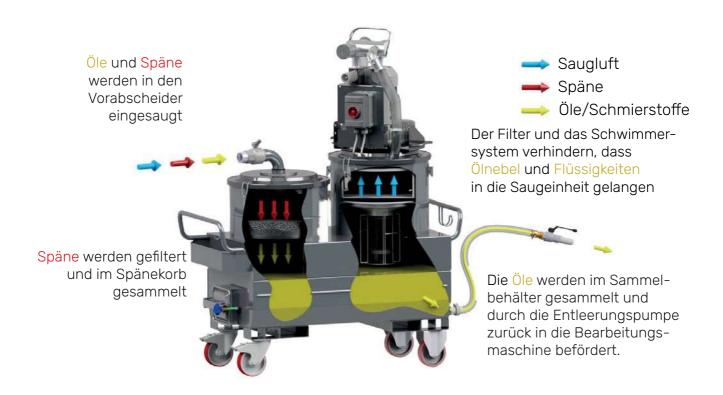


delfin





Funktionsprinzip Tecnoil



Öl und Späne

Der Einsatz von Öl- und Spänesaugern ermöglicht die Wiederverwendung von Emulsionsbestandteilen und garantiert somit Kosten- und Zeiteinsparungen.



Späne

Der Einsatz von Spänesaugern ermöglicht das Absaugen großer Mengen Metallspäne. Auf Wunsch ist eine Befüllung in spezielle Vorabscheider möglich.



Öl und Spänsseurger mit Delsälten velumen

Öl- und Spänesauger mit Behältervolumen

bis 100 I (ÖI) + 40 I (Späne)

Kompakte und leistungsstarke Industriesauger geeignet zum Aufsaugen von Öl und Spänen mit integriertem Flüssigkeitsablasssystem. Die Saugmedien durchlaufen mehrere Filtrationsstufen.





PPL Filter zur Trennung von Spänen und Flüssigkeiten **3D Superweb Filter** für Ölnebel



Füllstandsanzeige und Schwimmerkit als Flüssigkeitsstoppeinrichtung



gleichzeitiges **Absaugen**und **Abpumpen**dank der eingebauten
Industriepumpe



Spänekorb für die einfache Entleerung der Späne

		T		
		DM40 OIL	TC 100 IF	TC 100 MPI
Spannung - Leistung	V - kW	230 3,45	400 3	230 3,45
Unterdruck max.	mmH₂0	2.500	3.000	2.500
Luftmenge max.	m³/h	540	318	540
Filterfläche IEC60335-2-69	cm² - Staubklasse	Polyester PPL 300 Mikron	3D Superweb PPL 300 Mikron	3D Superweb PPL 300 Mikron
Behältervolumen Flüssigkeiten - Feststoffe	I	100 - 40	100 - 40	100 - 40
Entleerungssystem		Ablasshahn	Luftumkehrsystem	Industriepumpe
Abmessungen	cm	67x66x125h	67x66x135h	67x66x125h
Gewicht/ Sauganschluss &	kg/mm	65/80	95/50	70/50







Öl- und Spänesauger mit Behältervolumen

bis 220 I (ÖI) + 40 I (Späne)

Industriesauger für mittlere Mengen von Öl- und Spänen mit Luftumkehr-System, Füllstandüberwachung, Schwimmer und Spänekorb. Die unterschiedlichen Filtrationsstufen garantieren Sicherheit und Langlebigkeit des Gerätes.





Saugeinheit wartungsfreier Seitenkanalverdichter mit Luftumkehrsystem



3D Superweb Filter Abscheidegrad 20 Mikron



Gabelstablerlaschen für den einfachen Transport



Revisionsöffnung für die schnelle Reinigung

ölabweisende Ölnebelpatrone OWR als zusätzlicher Anwenderschutz

OWR Ölnebelpatrone verhindert die Ausbreitung von Ölnebel in der Abluft und schützt somit die Saugeinheit und die Arbeitsumgebung.





		TC 220 IF	TC 220 MPI
Spannung - Leistung	V - kW	400 3	230 3,45
Unterdruck max.	mmH ₂ 0	3.200	2.500
Luftmenge max.	m³/h	318	540
Filterfläche IEC60335-2-69	cm² - Staubklasse	3D Superweb	3D Superweb
Behältervolumen Flüs- sigkeiten - Feststoffe	I	220 - 40	220 - 40
Entleerungssystem		Luftumkehrsystem	Industriepumpe
Abmessungen	cm	110x63x181h	110x63x147h
Gewicht/ Sauganschluss &	kg/mm	185/50	165/50













Öl- und Spänesauger mit Behältervolumen

bis 400 l (Öl) + 50 l (Späne)

Drehstrom-Industriesauger mit wartungsfreiem Seitenkanalverdichter und großem Sammelbehälter für Öl. Das Absaugen von Öl und Spänen ist durch die leistungsstarke Saugeinheit in kurzer Zeit möglich. Durch die robuste Ganzstahl-Ausführung, die großen PU-Laufrollen, sowie Gabelstaplerlaschen ist das Modell vielseitig einsetzbar. Bis zu 400 l Flüssigkeit und 50 l Späne können schnell und einfach abgesaugt werden.





Saugeinheit Seitenkanalverdichter mit Luftumkehrsystem



Spänekorb für die einfache Entnahme der Späne



Spänebehälter einfache Entleerung durch Kurbel-Kippsystem



Revisionsöffnung für die schnelle Reinigung



schnelle Entleerung der gereinigten Flüssigkeit

Technische Daten

		TC 400 IF	TC 400 T43
Spannung - Leistung	V - kW	400 4	400 4,3
Unterdruck max. Arbeitsunterdruck	mmH₂0	3200 2600	5100 4400
Luftmenge max.	m³/h	420	320
Filterfläche IEC60335-2-69	cm² - Staubklasse	3D Superweb	3D Superweb
Behältervolumen Flüssigkeiten/Feststoffe	I	400 - 50	400 - 50
Entleerungssystem		Luftumkehrsystem	Industriepumpe
Abmessungen	cm	140x70x180h	140x70x180h
Gewicht/Sauganschluss &	kg/mm	225/50	250/50

Optionen





Öl- und Spänesauger mit Behältervolumen

bis 610 I (ÖI) + 78 I (Späne)

Der leistungsstarke Öl- und Spänesauger dient zur Rückgewinnung und Trennung von Öl und Spänen. Leistungsstarke und wartungsfreie Saugeinheit, Ölsammelbehälter von 600 Liter, Spänekorb mit 75 Liter. Diese Modelle erlauben eine professionelle Reinigung von Bearbeitungszentren an Werkzeugmaschinen.





Absaugung von **Öl** und **Schlamm** aus Auffangwannen



PPL Filter zur Trennung von Spänen und Flüssigkeiten **3D Superweb Filter** für Ölnebel



abnehmbarer Spänebehälter für die externe Entsorgung



Gabelstaplerlaschen für den einfachen Transport

		TC 600
Spannung - Leistung	V - kW	400 11
Unterdruck max./ Arbeitsunterdruck	mmH₂0	6000/5300
Luftmenge max.	m³/h	480
Filterfläche IEC60335-2-69	cm² - Staubklasse	3D Superweb
Behältervolumen Flüssigkeiten/Fesstoffe	1	610 - 78
Entleerungssystem		Industriepumpe
Abmessungen	cm	195x72x195h
Gewicht/Sauganschluss &	kg/	405/60





für große Materialmengen

Drehstrom-Industriesauger mit separater Saugeinheit, großem Sammelbehälter mit bis zu 600 I Behältervolumen. Robuste Ganzstahl-Ausführung, einfache Bedienung und sichere Entleerung des Sauggutes durch die Frontalöffnung der Klappe.





Saugeinheit
wartungsfreier Seitenkanalverdichter
mit Luftumkehrsystem



Gabelstaplerlaschen für den einfachen Transport



Sichtfenster zur Füllstandskontrolle



Frontale Öffnung sichere und schnelle Entleerung

				l
		C600 T75	C600 T125	C600 T150 SE
Spannung - Leistung	V - kW	400 7,5	400 12,5	400 15
Unterdruck max. Arbeitsunterdruck	mmH₂0	4.000 2.700	4.000 2.900	6.000 5.300
Luftmenge max.	m³/h	700	1.100	720
Filterfläche IEC60335-2-69	cm² - Staubklasse	49.000 ANT M	49.000 ANT M	49.000 ANT M
Behältervolumen	I	600	600	600
Abmessungen	cm	220x100x220h	220x100x220h	220x100x220h
Gewicht/Sauganschluss &	kg/mm	250/80	270/80	290/80









Hochleistungs-Saugcontainer

für feuchte Saugmedien

Der Saugcontainer B200 M verfügt über einen großen Sammelbehälter und dient zur Trennung von Flüssigkeiten. Die Entladevorrichtung über ein Kugelgelenklager ermöglicht das entleeren der Feststoffe direkt an der gewünschten Stelle. Die Flüssigkeit kann über einen Ablasshahn einfach abgelassen werden. Zusätzlich kann das Modell mithilfe von Gabelstaplerlaschen bewegt werden.





Wechselstrom-Motoren By -pass



Sternfilter große Filterfläche



Entleerung über Kippsystem



Gabelstapler- laschenfür das Anheben
mittels Gabelstapler







Hochleistungs-Industriesauger für OEM, Pharma- und Lebensmittelindustrie

Wenn es um die Herstellungsprozesse in der OEM, Pharma- und der Lebensmittelindustrie geht, ist die Produktqualität von großer Bedeutung. Die Produktionsabteilungen müssen daher ein Höchstmaß an **Sauberkeit**, **Hygiene** und **Sicherheit** gewährleisten.

Delfin produziert Industriesauger und Pneumatische Förderanlagen für Staub, Pulver und Granulate. Somit wird maximale Hygiene und Qualität garantiert, um jegliche Kontamination bzw. Kreuzkontamination zu vermeiden.





Vermeidung von Kreuzkontaminationen



















Industriesauger für die Unterhalts- und Maschinenreinigung





Reinraum Industriesauger





OEM Industriesauger für den Maschinen- und Anlagenbau





Industriesauger für komprimierbare Saugmedien





Pneumatische Förderanlagen









kompakt und leistungsstark

Industriesauger speziell für den Einsatz in der Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie entwickelt. Große Filterfläche für lange Standzeiten, auf Wunsch mit zusätzlichem HEPA Filter (H14, Staubklasse H) zum Abscheiden von Feinstaub. Die Oberflächen des Industriesaugers sind glatt und pulverbeschichtet, um die Ablagerungen von Staub zu verhindern. Als Option ist eine Ausführung in Edelstahl V2A oder V4A möglich.





Saugeinheit wartungsfreier Seitenkanalverdichter mit Luftumkehrsystem



Sternfilter große Filterfläche



Sammelbehälter mit Hebelentleerung



geringer Geräuschpegel













		00		1	
		PHARMA 20/30	4533	4534	4535
Spannung - Leistung	V - kW	400 1,8/2,2	400 2,2	400 3	400 4
Unterdruck max./ Arbeitsunterdruck	mmH₂0	2.300/2.600 1.800/1.900	2.600 1.900	3.200 2.700	3.200 2.600
Luftmenge max.	m³/h	250	318	318	420
Filterfläche IEC60335-2-69	cm²- Staubklasse	30.000 M PTFE	20.000 ANT M	20.000 ANT M	20.000 ANT M
Behältervolumen/ Sauganschluss Ø	I/mm	33/50	45/80	45/80	45/80
Geräuschpegel	dB(A)	67	69	69	69
Abmessungen	cm	52x69x147h	100x55x125h	100x55x125h	100x55x125h
Gewicht	kg	72/75	85	85	90



Industriesauger

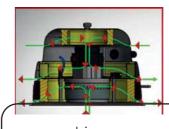
für Reinräume

Industriesauger ideal für den Einsatz in sterilen Umgebungen. Unsere Labcontrol Industriesauger haben bis zu 6 Filtrationsstufen und können mit Hochleistungs-Filter ULPA 15 ausgestattet werden. Diese Modelle entsprechen in vollem Umfang den GMP-Richtlinien und den Reinraum-Anforderungen bis ISO4. Die Geräte werden in Edelstahl V2A und V4A geliefert und sind autoklavierbar.





GMP-Konform bis **Reinraumklasse IS04**



bis zu **6 Filterstufen** HEPA / ULPA



Sammelbehälter tiefgezogen in **V4A Edelstahl** autoklavierbar



			1	
		Microtec	LC 1000D	LC 1100 WD
Spannung - Leistung	V - kW	230 1	230 1	230 1
Unterdruck max.	mmH₂0	2.900	2.900	2.500
Luftmenge max.	m³/h	175	175	180
Behältervolumen Flüssigkeiten/Feststoffe	I	70	5-5	40-25
Hauptfilter	cm² - Staubklasse	2.000 - M PTFE	2.000 - M PTFE	3.000 M - PTFE
Abluftfilter		H14 inklusive	U15 serienmäßig	U15 serienmäßig (Opt. als Abluftfilter)
Filter Kühlgebläse		-	-	U15 serienmäßig
Abmessungen	cm	30x35x50h	36x33x51h	43x43x73h
Gewicht/Sauganschluss &	kg/mm	12/50	20/40	27/40









Hochleistungs-Industriesauger als Einbau- oder Beistellgerät

Die Industriesauger der DBF/DBFV Serie sind so konzipiert, dass sie die Aufgaben der kontinuierlichen Absaugung in Produktionsprozessen in vollem Umfang erfüllen. Durch den Seitenkanalverdichter mit Direktantrieb und effiziente Filtersysteme sind Sie ideal für den 3-Schicht-Betrieb ausgelegt. Die modulare Bauweise bietet Lösungen für nahezu jede Aufgabe und das in vielen Branchen.





Saugeinheit wartungsfreier Seitenkanalverdichter



kompakte Einheit als Beistell- bzw. Einbaugerät





Optionen











für komprimierbare Saugmedien

Industriesauger der AS Serie sind für die Absaugung komprimierbarer Saugmedien und Rückständen aus Produktions- und Verpackungsmaschinen geeignet. Das Saugmedium wird in einem Nylon-Filterbeutel aufgenommen und gleichzeitig verdichtet. Das komprimierte Saugmedium kann schnell und einfach entnommen werden. Der integrierte Schalldämpfer und das Sichtfenster zur Füllstandskontrolle machen diese Modellreihe in Produktionsprozessen unverzichtbar.





Saugeinheit wartungsfreier Seitenkanalverdichter,



zur **Integration** in Verpackungsmaschinen oder sonstigen Produktionsmaschinen



eingebauter Schalldämpfer geringer Geräuschpegel



automatische Komprimierung im Filterbehälter zur optimalen Kapazitätsauslastung

Optionen





			•		
		AS 10	AS 20	AS 30	AS 70
Spannung - Leistung	V - kW	400 0,85	400 1,8	400 2,2	400 5,5
Unterdruck max. Arbeitsunterdruck	mmH₂0	2.000 1.400	2.300 1.800	2.500 2.000	3.600 3.000
Luftmenge max.	m³/h	150	250	318	530
Behältervolumen/ Sauganschluss &	I/mm	130/80	130/80	130/80	210/80
Filter	Typ - Staubklasse	Beutelfilter L	Beutelfilter L	Beutelfilter L	Beutelfilter L
Abmessungen	cm	59x55x132h	59x55x132h	59x55x132h	63x100x125h
Gewicht	kg	60	68	69	125



Pneumatische Förderanlagen



Pneumatische Förderanlagen sind bestens für die unterschiedlichsten Anwendungen in der Chemie-, Pharma- oder Lebensmittelindustrie geeignet. Es können unterschiedliche Schüttgüter, wie Pulver, Granulate, Körner oder sonstige trockene Medien transportiert werden. Sie lassen sich perfekt in Produktionsprozesse integrieren und sind in der Lage ihre Produktionskapazität und Effizienz um 30 % zu erhöhen.



Vermeidung von Kontaminationen



oder Beschädigung der Fördermedien



einfache Installation und wartungsfrei



Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz







Pneumatischer Transport

Eine pneumatische Förderanlage ist ein System, dass nahezu alle Arten von Feststoffen (z.B. Pulver, Granulate) befördern kann. Durch seinen modularen Aufbau kann das System an die individuellen Förderaufgaben angepasst werden. Je nach Auswahl des Anlagentyps lassen sich Materialien besonders schonend transportieren, so dass Mischungen vermieden werden. Gleichzeitig ist eine leichte Demontage und Reinigung möglich.







MATERIALTRENNUNG



LADE-/ENTLADEEINHEIT



GEZIELTE VERTEILUNG



SCHONENDE FÖRDERUNG



DOSIERUNG



Eigenschaften

- > Edelstahl-Ausführung (AISI304)
- > Kundenspezifische Anpassung
- > Konform und für die Lebensmittelindustrie geeignet
- > Umfangreiche Produktpalette an Zubehörteilen

Saugeinheit

- > In Wechselstrom- oder Drehstrom-Ausführung von 1 bis 17,3 kW
- > Pneumatische Venturi-Einheiten bzw. Multijet-Düsen

Ladeeinheit

- > Produkteinlass in zentral oder tangential von Θ 40 bis 100 mm
- > Silovolumen von 8 bis 65 l

Entladeeinheit

- > Entladeöffnung von Ø 100 bis 250 mm
- > Zur Auswahl: Klappenventil, Butterfly-Ventil, Schiebeventil oder Zellenradschleuse

Filtereinheit

> Lebensmittelechte Komponenten in Polyester oder Edelstahl Filter (AISI316) von automatischem Filterabreinigungssystem

Weitere Optionen

- > Sauglanzen
- > Trichterbehälter zur Produktentnahme
- > Personalisierte Ausführung
- > Vollautomatische Steuerung
- > Füllstandsensor und Fernschaltung
- > Mobil oder stationär



Druckluftantrieb (6bar)		
Multijet-Düsen		4-15
Druckluftverbrauch	NI/min	370-1.400
Unterdruck	mbar	750
Luftleistung	m³/h	110-380

Elektroantrieb (50Hz)		230V	400V
Leistung	kW	1,15	2,2 - 17,3
Druckluftverbrauch	NI/min	250	250
Unterdruck	mbar	235	210-540
Luftleistung	m³/h	170	318-1.200



Hochleistungs-Entstauber

für die Industrie

Die Industrie-Entstauber von Delfin sind Produkte, die sich durch einen sehr hohen Luftstrom und einen zuverlässigen Direktantrieb auszeichnen.

Die Industrie-Entstauber sind für Schwebestäube und Abgase geeignet. Die Modellreihe verfügt über einen elektrischen Ventilator, der trotz hoher Luftleistung einen leistungsstarken Unterdruck aufweist. Dadurch können grobe Staubpartikel aufgenommen und gefiltert werden.

















Absolute Filtration/Staubklassen

Eine effiziente Filtration ist wichtig, um jegliche Produktkontamination in Arbeitsumgebungen zu vermeiden und gleichzeitig Produktionsqualität und und Gesundheitsschutz für den Anwender zu gewährleisten.

Delfin Industriesauger sind mit einer Reihe von Filtern mit hoher Effizienz ausgerüstet, die in der Lage sind, hohe Abscheidungen vorzunehmen und die reine Luft in

Arbeitsumgebungen zurückzuführen.

- Sterile Arbeitsumgebungen
- Hauptfilter in den Staubklassen M oder H*
- HEPA oder ULPA Filter für Feinstaub bis zu einer Abscheidung von 99,999 %
- Effiziente, manuelle oder vollautomatische Filterabreinigungssystem

^{*}Gemäß den Normen IEC/EN60335-2-69, H14 mit individuellem Qualitätssiegel für jeden Filter



Staubklassen für Industriesauger, Enstauber und Kehrsaugmaschinen

Geeignet für trockene, gesund-	geltende Staubklassen nach DIN EN 60335- 2-69, Anhang AA				
heitsgefähr- liche, nicht brennbare Stäube	Staubklasse	Maximaler Durchlassgrad			
mit AGW > 1mg/m³	Mindestens L (M,H)	< 1%			
mit AGW > 0,1 mg/m ³	Mindestens M (H)	< 0,1%			
mit AGW < 0,1 mg/m ³	Н	< 0,005%			
krebserzeugen- de Gefahrstoffe gem. GefStoffV § 20 TRGS 905 bzw. TRGS 906	Н	< 0,005%			
Asbest gem. TRGS 519	H+ Eignung für Einsatz gem. TRGS519	< 0,005%			





Filtertypen



Filter Staubklasse M ideal für Stäube bis 1 Mikron



Absolutfilter Staubklasse H (H14) ideal für die Abscheidung bis 99,995% bei 0,18 Mikron



Filter Staubklasse M antistatisch ideal zur Vermeidung elektrostatische Aufladung



Filter OWR ölabweisender Filter, Schutz für Saugeinheit



Filter mit PTFE Beschichtung ideal für haftende Feinstäube (antihaft Material)



Filter NOMEX hitzebständig bis 250°



Aktivkohlefilter ideal zur Abscheidung von Geräuschen



PPL Filter ideal zum Einsatz bei Öl-Späneabsaugung Abscheidegrad von 300 - 100 Mikron



Hochleistungs-Entstauber

mit Absaugarm

Die Industrie-Entstauber mit Absaugarm sind die ideale Lösung, um jegliche Schwebestäube direkt aus der Luft abzusaugen. Das Ziel ist es, den Arbeitsbereich zu entstauben, um Sicherheit für den Anwender und die Arbeitsumgebung zu gewährleisten.





Elektroventilator hohe Luftleistung ideal für Entstaubung



Sternfilter große Filterfläche



effiziente Filterabreinigung manuell oder automatisch



verfügbare **Absaugarme** als Option

Optionen













		EV 420	EV 500	EV 560	EV 560 PN	EV 560 PN 4kW
Spannung - Leistung	V - kW	400 0,75	400 2,2	400 4	400 2,2	400 4
Sauganschluss Ø	mm	100	150	200 150 120	150	200 150 120
Unterdruck max.	mmH₂0	180	280	200 300 350	280	200 300 350
Luftmenge max.	m³/h	1.000	1.300	2.700 1.800 1.100	1.300	2.700 1.800 1.100
Behältervolumen/ Sauganschluss &	I/mm	45/100	100/150	100/200	100/200	100/200
Filterfläche	cm²- Staubklasse	20.000 - L	30.000 - L	50.000 - ANT M	106.000 ANT M	106.000 ANT M
Filterabreinigung		manuell	manuell	manuell	vollautomatische	Patronenfilteranlage
Abmessungen	cm	52x60x180h	62x62x220h	78x85x250h	78x85x250h	78x85x250h
Gewicht	kg	60	100	130	125	140



Hochleistungs-Entstauber Cube

Die Industrie-Entstauber der Modellreihe Cube sind sehr kompakt und stationär oder mobil einsetzbar. Die hohe Luftleistung in Verbindung mit einem hervorragenden Unterdruck garantieren eine vollständige Filtration der angesaugten Schwebestäube. Durch den Sammelbehälter können Sie das angesaugte Medium einfach entsorgen.





Elektroventilator hohe Luftleistung ideal für Entstaubung



Patronenfilter mit großer Filterfläche für lange Standzeiten







Technische Daten

		CUBE 10	CUBE 20	CUBE 40
Spannung - Leistung	V - kW	400 1,1	400 1,5	400 3
Unterdruck max.	mmH₂0	144 - 121	142 - 115	270 - 191
Luftmenge max.	m³/h	1.350 - 2.100	1.350 - 2.400	2.100 - 3.800
Filterfläche IEC60335-2-69	cm²- Staubklasse	100.000 - ANT M	200.000 - ANT M	400.000 - ANT M
Behältervolumen/ Sauganschluss &	I/mm	5/150	30/1x 200 2x 150	90/300
Geräuschpegel	dB(A)	74	74	76
Abmessungen	cm	90x80x110h	115x82x170h	120x110x250h
Abreinigungssystem		optional	vollautomatische P	atronenfilteranlage
Gewicht	kg	145	235	350

Optionen





Hochleistungs-Industriesauger für die Oberflächenbearbeitung















mit staubfreier und sicherer Entsorgung LONGOPAC®

Kompakte und leistungsstarke Industriesauger für das Absaugen von feinen Stäuben. Ausgestattet mit einem sicheren und staubfreien Longopac-Entsorgungssystem, geeignet für feine, giftige oder schädliche Stäube. Das Lift-System erlaubt die Reduzierung auf eine minimale Höhe, um den Transport in kleineren Fahrzeugen zu erleichtern.





Wechselstrom-Motoren By - pass



Dustophalbautomatisches
Filterabreinigungssystem



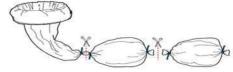
sichere, staubfreie Entsorgung im Longopac



Lift-System zum Reduzieren der Transporthöhe

Das Longopac-Entsorgungssystem

Longopac ist ein Entsorgungssystem mittels Endlosbeutel, hygienisch, wirtschaftlich und umweltfreundlich. Das Gewicht und die Länge des Beutels können nach Bedarf angepasst werden. Mit diesem System wird der Kontakt zwischen Anwender und dem Saugmedium vermieden.



Technische Daten



Optionen









für die Oberflächenbearbeitung

Leistungsstarke Industriesauger, ideal für Bodenbearbeitungsmaschinen, die zum Einsatz beim Schleifen, Fräsen oder Strahlen von Industrieböden kommen. Ausgestattet mit einem sicheren Entsorgungssystem können Sie feinen, giftigen oder schädlichen Staub sicher absaugen.





große Auswahl an Saugeinheiten



Patronenfilter für lange Standzeiten



vollautomatische Patronenfilteranlage



sichere, staubfreie Entsorgung im Longopac

Vollautomatische Patronenfilteranlage PN

Das System verfügt über einen eingebauten Kompressor (Trockenläufer), der den Druckluftsammelbehälter befüllt. Die angesammelte Druckluft reinigt mit einem Druckluftstoß (6 bar)die Filterpatronen restlos nacheinander. Das System arbeitet vollautomatisch und die Abreinigungsintervalle können für jeden Anwendungsfall individuell über einen Timer eingestellt werden.









		XTRACTOR 3BP	XTRACTOR 2BL	XTRACTOR 75 AF	XTRACTOR 55
Spannung - Leistung	V - kW	230 3,45	230 2,2	400 7,45	400 7,45
Unterdruck max.	mmH₂0	2.500	2.500	4.000/2.700	550
Luftmenge max.	m³/h	540	430	700	1.600
Belhältervolumen	m Longopac	20	20	100/20	20
Filterfläche	cm² - Staubklasse	57.000 M PTFE	57.000 ANT M	80.000 M PTFE	Polyester M PTFE
Abreinigungssystem	-	vollautor	matische Patronenfilt	teranlage inkl. Druckluft	kompressor
Abmessungen	cm	65x91x190h	65x91x198h	78x127x178h	86x190x161h
reduzierte Abmessungen	cm	65x91x164h	65x91x172h	-	<u>-</u>
Gewicht/Sauganschluss &	kg/mm	140/80	145/80	215/80	450/150



TÜV zertifiziert

Neben zertifizierten Industriesaugern verfügt Delfin über TÜV SÜD geprüfte I ndustriesauger. Die Prüfung richtet sich an die Staubklasse M, Staubklasse H und an die zusätzlichen Anforderungen für Asbest gemäß TRGS 519. Die Absauganlage garantiert höchste Qualität der Filtration, auch bei der Absaugung von feinen und giftigen Stäuben.





große Auswahl an Saugeinheiten





Zubehörkit Entsorgungkit inkl.



zertifiziert durch TÜV SÜD



zertifizierte Industriesauger für Asbest

Für die Asbest-Absaugung nach TRGS 519 empfehlen wir das Modell DG 50 EXP Asbest über unseren Exklusiv Partner die Firma **ASUP**.











mit Drehkolbenverdichter



Zementwerke, Gießereien, Stahlwerke und Kraftwerke benötigen leistungsstarke und effiziente Werkzeuge, um eine maximale Produktionseffizienz und Sicherheit zu gewährleisten. Delfin DHV Hochleistungs-Industriesauger bieten die effektivste Lösung, um den industriellen Bedürfnissen in der Schwerindustrie gerecht zu werden. Somit wird eine sichere und einfache Handhabung großer Mengen von Stäuben und Feststoffen ermöglicht.



konzipiert für den Dauerbetrieb



maximale Zuverlässigkeit und leistungsstark



große Behälterkapazitäten und einfache Entsorgung der Saugmedien



unverwüstliche Ganzstahl-Ausführung







Höchste Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit

Hochvakuum-Drehkolbenverdichter

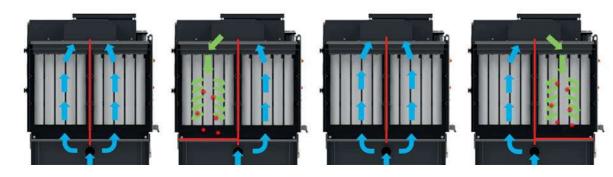
Selbstkühlender Drehkolbenverdichter erzeugt ein sehr hohes Vakuum in Verbindung mit einer hohen Luftleistung



Filtersystem

Hohe Filtrationseffizienz

Ein Vorfiltersystem aus Polyester und ein Nachfiltersystem (Sicherheitspatrone) der Staubklasse M schützen die Saugeinheit bis zu einem Abscheidegrad von 1 Mikron. Ein automatisches Filterreinigungssystem garantiert eine effiziente Filter- und Saugleistung und dient zur kontinuierlichen Reinigung des Schlauchfilter-Systems.



Einfache und sichere Handhabung des aufgesaugten Materials

Einfache und sichere Handhabung der DHV Hochleistungs-Industriesauger, sie sind mit herausnehmbaren Sammelcontainern ausgestattet. Die Absenkvorrichtung des Sammelcontainers ist auch bei vollem Sammelcontainer einfach zu bedienen und garantiert eine hohe Anwendersicherheit. Alle Behälter lassen sich leicht mit einem Gabelstapler transportieren und das Saugmedium kann mit Hilfe eines Entleerungshebels sicher entladen werden.









		DHV 22CP	DHV 30AF	DHV 30HV	DHV 45AF	DHV 45HV	CVC mit Filtervorabscheider
Spannung - Leistung	V - kW	400 22	400 30	400 30	400 45	400 45	400 30/45
Unterdruck max.	mmH₂0	5.000	5.000	8.500	5.000	8.500	5.000 - 8.500
Luftmenge max.	m³/h	1.300	1.800	1.300	2.500	1.900	1.300-2.500
Hauptfilter	cm²	70.000	160.000	160.000	160.000	160.000	70.000-160.000
Filterfläche	cm²	40.000	70.000	70.000	70.000	70.000	40.000-70.000
Abmessungen	cm	160x152x253h	168x160x291h	168x160x291h	168x160x356h	168x160x356h	114x124x147h 144x144x312h
Gewicht/Sauganschluss 8	kg/mm	1.260/120	2.080/120	2.100/120	2.310/120	2.260/120	

Zentrale Absauganlagen

Zentrale Absauganlagen bestehen aus einer Saugeinheit, einer Filtereinheit und einer Rohranlage, die überall im Betrieb montiert werden kann. Daher ist eine zentrale Absauganlage ein vielseitig einsetzbares "Werkzeug", das für die Reinigung von Produktionslinien, Hallenböden und Betriebseinrichtungen während und nach dem Arbeitsprozess im Dauerbetrieb oder nach Bedarf verwendet werden kann.



Berechnung der Isometrie



maximaler Nutzen in Produktionsanlagen



Reinigung der gesamten Arbeitsumgebung



unverwustiicne Ganzstahl-Ausführung

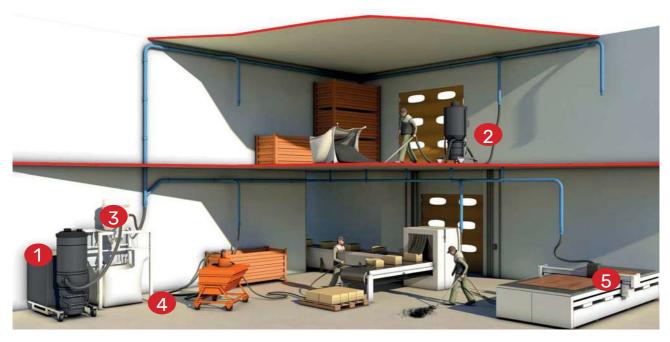






Kundenspezifische Lösungen

Eine Einsparung an Ressourcen aufgrund effizienter Einsatzmöglichkeiten ist deutlich erkennbar. Ein einzelner Mitarbeiter ist in der Lage, eine komplette Lagerhalle ohne zusätzliche Hilfsmittel zu reinigen. Eine zentrale Absauganlage ermöglicht die Aufnahme von Material an verschiedenen Saugstellen gleichzeitig. Somit können große Bereiche effizient gereinigt werden. Das aufgesaugte Material kann in einem einzelnen oder in mehreren Behältern gesammelt werden. Die Behälter können entweder innerhalb oder außerhalb der Produktionsstätte platziert werden, um dadurch die Entsorgung oder Wiederverwertung für den Betreiber zu erleichtern.



- **1** Zentrale Saugeinheit
- Vorabscheider-System
- 3 Filtereinheit
- 4 Sammeleinheit
- 5 direkte Verbindung an Bearbeitungsmaschine

Zentrale Saugeinheit



Filtereinheit



Rohrleitungskomponenten



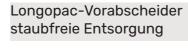


Vorabscheider-Systeme

für Feststoffe und Flüssigkeiten

Delfin produziert Vorabscheider-Systeme, die in der Lage sind die Effizienz des Industriesaugers um ein Vielfaches zu erhöhen. Zur Standard-Ausführung gehören Vorabscheider-Behälter, Container-Vorabscheider, Filter-Vorabscheider und Silo-Vorabscheider mit bis zu 1.000 Liter Fassungsvermögen. Auf Anfrage sind Modelle mit größerem Volumen möglich.

Container-Vorabscheider Behälterkapazität bis 1000 I



Wasserbad-Vorabscheider für glühende Saugmedien



Vorabscheider-Deckel für Industriefässer



Kompakte Vorabscheider



Nass-Vorabscheider für leitfähige und explosive Saugmedien







Zubehör und Optionen



Zubehör von A bis Z

Durch die Verwendung von Delfin Original-Zubehör wird die Leistungsfähigkeit Ihres Industriesaugers verbessert. Wir bieten Ihnen das passende Zubehör für nahezu jede Anwendung. Von der Pharma-, Lebensmittel- und Mechanischen Industrie bis hin zu Kernkraftwerken. Weitere Infos entnehmen Sie bitte unserem Zubehörkatalog oder kontaktieren Sie unser Servicecenter.

Zubehörkit Standard



Zubehörkit für Öl- und Spänesauger



Zubehörkit für Ofenreinigung



Zubehörkit zur Höhenreinigung



Zubehörkit ATEX



Zubehörkit autoklavierbar





Folgen Sie uns!

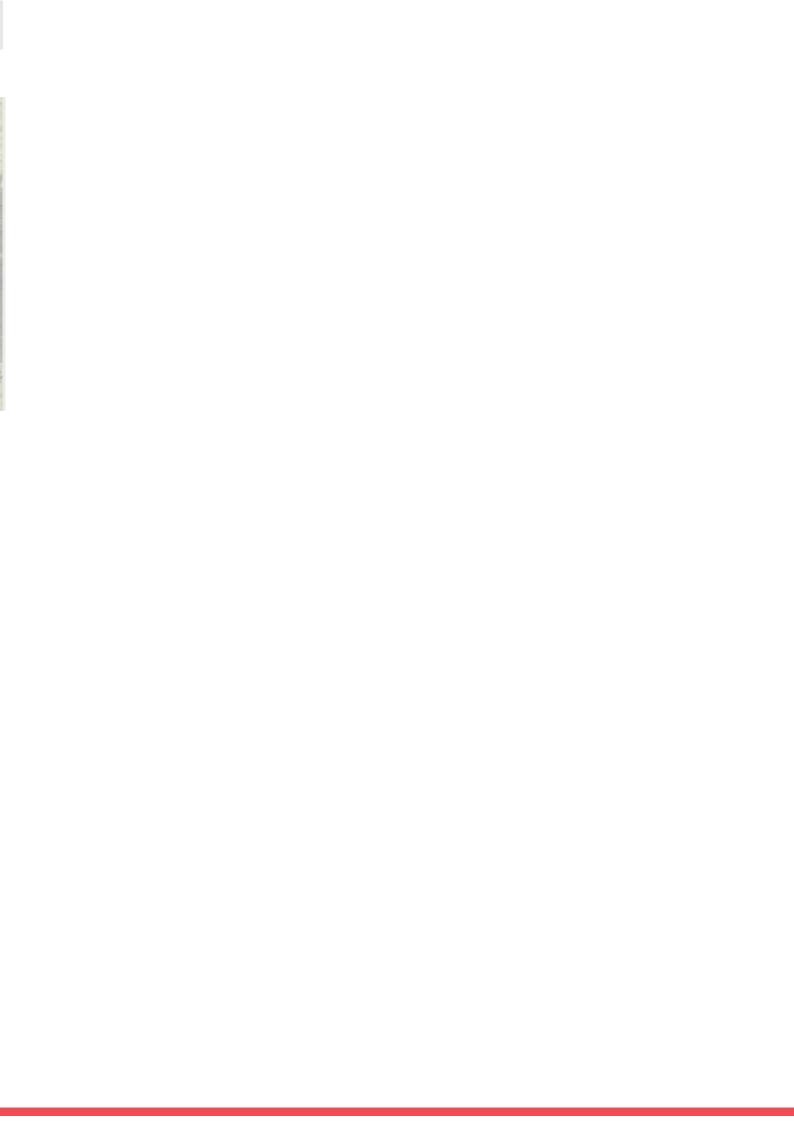
Wir sind ein Unternehmen mit dem Ziel stets zu wachsen, Werte zu schaffen und Innovationen zu entwickeln. Folgen Sie uns auf unseren Social Media Kanälen, um über alle NEWS aus der Delfin Welt informiert zu sein.

Entdecken Sie weitere Infos der Delfin Welt und besuchen Sie unsere Homepage! Nur mit wenigen Klicks finden Sie alle technischen Daten, Anwendungsfotos sowie Video-Produktpräsentationen und vieles mehr.

www.delfinindustriesauger.de









Delfin Deutschland Industriesauger GmbH



Montistraße 4 66589 Merchweiler



T +49 / 06825 - 9527 400 F +49 / 06825 - 9527 409



info@delfinindustriesauger.de



www.delfinindustriesauger.de

Delfin Deutschland Industriesauger GmbH

Heideweg 35 49086 Osnabrück

T +49 / 0541 - 58052 584 F +49 / 0541 - 58052 564