

MTL 202 BL - ATEX INDUSTRIESAUGER



LEBENSMITTEL



ZEMENTWERKE



KERAMIKHERSTELLUNG



ELEKTRONIK



- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl AISI304
- ✓ Für den Dauerbetrieb geeignet, langlebig
- ✓ Halbautomatisches Dustop Abreinigungssystem
- ✓ Tangentialer Sauganeingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Zertifizierung ATEX Zone 22
- ✓ Hoher Abscheidegrad durch 3 Filterstufen



SAUGEINHEIT

Atex Zone	ATEX Z22	
Markierung	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	
Spannung	V - Hz	230 - 50 1~
Leistung	kW	1,1
Unterdruck	mmH ₂ O	2.250
Luftmenge	m ³ /h	215
Sauganschluss	mm	50
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	74



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Patronenfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	30.000 - 360
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem	Dustop	



SAMMELEINHEIT

Kapazität	l	20
-----------	---	----



VOLUMEN

Maße	cm	57x48x108h
Gewicht	kg	35



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit ist mit einem bürstenlosen Motor (Brushless) ausgestattet, dank Funkenfreiheit ist der Sauger für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet. Die Brushless Saugereinheit ist für den Dauerbetrieb ausgelegt und garantiert bei bestimmungsgemäßer Verwendung eine Laufzeit von 20.000 Betriebsstunden. Der Motor ist in einem robustem Metallgehäuse verbaut, der mit schallabsorbierendem Material verkleidet ist. Zusätzlich ist der Motor mit einer Reihe von thermischen Schutzvorrichtungen ausgestattet, um eine Überhitzung zu verhindern.



FILTEREINHEIT

Die in der Filterkammer verbaute Polyester Filterpatrone der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.

Eine halbautomatische Dustop Filterabreinigung ermöglicht den Patronenfilter, sehr einfach und effizient abzureinigen. Durch das Schließen des Saugstutzens wird ein Unterdruck in der Filterkammer erzeugt. Über die Dustop Klappe, die mehrmals geöffnet wird, fließt atmosphärische Luft hinein und die Filterpatrone wird restlos vom Schmutz befreit. Dadurch wird eine konstante und hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung verteilt.

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren, um mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen.



SAMMELEINHEIT

Das abgesaugte Material gelangt in einem fahrbaren Sammelbehälter aus Edelstahl (AISI 304). Der Sammelbehälter lässt sich einfach entleeren und auf Wunsch können Auffangbeutel (staubfreie Entsorgung) mitgeliefert werden.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage