

## 400BL INERT 1/2D - ATEX INDUSTRIESAUGER



KERAMIKHERSTELLUNG



EXPLOSIVE AND CONDUCTIVE DUSTS



- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl AISI304
- ✓ Einfache Reinigung und Wartung
- ✓ Für den Dauerbetrieb geeignet, langlebig

- ✓ Inertes Flüssigkeitsbadesystem zur sicheren Ableitung von explosivem und leitfähigem Metallstaub
- ✓ Elektronische Überwachung des Mindest-Füllstandes der Inert Flüssigkeit
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Zertifizierung ATEX Zone 22



### SAUGEINHEIT

Markierung	Ex II 1/2D Ex tb IIIC T135°C Da/Db	
Spannung	V - Hz	230 - 50 1-
Leistung	kW	1,1
Unterdruck	mmH <sub>2</sub> O	2250
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	215
Sauganschluss	mm	50



### FILTEREINHEIT

Erste Stufe der Filtration	PPL
Zweite Stufe der Filtration	3x Faserfilter
Dritte Stufe der Filtration	Beutelfilter
Filterfläche Durchmesser	3.100 - 420
Medienfiltration - Klasse	Polyester, M antistatisch
Vierte Stufe der Filtration	Hydro-oleophob



### SAMMELEINHEIT

Kapazität für Flüssigkeiten	lt	8
Staubkapazität	lt	4



### VOLUMEN

Maße	cm	50x60x112h
Gewicht	kg	45



## SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit ist mit einem bürstenlosen Motor (Brushless) ausgestattet, dank Funkenfreiheit ist der Sauger für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet. Die Brushless Saugeinheit ist für den Dauerbetrieb ausgelegt und garantiert bei bestimmungsgemäßer Verwendung eine Laufzeit von 20.000 Betriebsstunden. Der Motor ist in einem robustem Metallgehäuse verbaut, der mit schallabsorbierendem Material verkleidet ist. Zusätzlich ist der Motor mit einer Reihe von thermischen Schutzvorrichtungen ausgestattet, um eine Überhitzung zu verhindern.



## FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer eingebaute Polyesterbeutelfilter garantiert eine große Filterfläche und eine hohe Beständigkeit gegen Staubdurchtritt und Verstopfung.



## SAMMELEINHEIT

Der Sammelbehälter enthält ein Inert-Flüssigkeitsbad, das es ermöglicht, eventuelle Zünd Potentiale aufgrund von brennbaren Pulvern wie Aluminium oder Titan zu verhindern. Je nach Saugmedium muss die passende Inert-Flüssigkeit, um das explosionsfähige Staub/Pulver zu neutralisieren eingesetzt werden. Der Sammelbehälter enthält einen Schnellverriegelungs-Deflektor aus rostfreiem Edelstahl, einen mehrfach PPL-Trennfilter (zur Wiederverwendung der Inert-Flüssigkeit für den nächsten Reinigungszyklus) und eine Demistermatte zur Tropfenabscheidung. Die mehrstufige Filtration verhindert, dass das explosionsfähige Saugmedium oder die Inert-Flüssigkeit in die Saugeinheit gelangt. Ein Überdruck Entweichungsventil verhindert die Ansammlung von explosiven Gasen.



## EXTRAS

✓ Sonderspannung auf Anfrage