

ZFR EL HD - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKE



KERAMIKHERSTELLUNG



CHEMIEINDUSTRIE



ELEKTRONIK



WEINBAU



- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbarer Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50 3~
Leistung	kW	4 - 8,4
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH ₂ O	3.600 / 2.900
Luftmenge	m ³ /h	318
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	76



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	30.000 - 500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Filterbelastung	m ³ /m ² /h	106
Abreinigungssystem		Manuell



SAMMELEINHEIT

Kapazität	l	60
-----------	---	----



VOLUMEN

Maße	cm	79x66x170h
Gewicht	kg	95



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.



FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeutel eingesetzt werden.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Zyklonabscheider (zusätzlicher Filterschutz)
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse M