

DG VL 185 Z20/Z22 - ATEX INDUSTRIESAUGER



LUFTFAHRT



LEBENSMITTEL



CHEMIEINDUSTRIE



MECHANIK



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ geeignet zum Aufsaugen feiner und gefährlicher Stäube
- ✓ serienmäßiger Filter der Staubklasse H (Abscheidegrad 99,995% 0,18 Mikron)
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl AISI304
- ✓ Maschine komplett geerdet (antistatisch)
- ✓ Zertifiziert für die Zone 20 innerhalb der Z22



SAUGEINHEIT

Atex Zone		20 Ins - 22 Out
Markierung		II 1/3D IIIB T135°C X IP65 Da/Dc
Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	18,5
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH2O	2700
Luftmenge	m³/h	1350
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	76



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	70.000-560
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem		SELF CLEAN



SAMMELEINHEIT

Kapazität	lt.	160
-----------	-----	-----



VOLUMEN

Maße	cm	180x77x200h
Gewicht	kg	265



SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugeinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.

Die Absaugeinheit ist ATEX EX 2D zertifiziert.



FILTEREINHEIT

Ein antistatischer Polyester-Sternfilter der Staubklasse M befindet sich in der Stahlfilterkammer. Der Filter leitet statische Aufladung sicher ab und garantiert somit, dass keine unerwünschte Entladungen stattfinden. Zusätzlich ist standardmäßig ein HEPA-Filter H14, mit einem Abscheidegrad von 99,995% (bei 0,18 Mikron), der feinste Stäube aufnimmt und die Sauberkeit der Abluft gewährleistet.

Der Filter ist mit einem halbautomatischen Reinigungssystem ausgestattet. Ein pneumatischer Zylinder schüttelt den Sternfilter durch eine vertikale Schüttelbewegung, wodurch sich Staub und Abfälle vom Filter lösen. Auf diese Weise kann uneingeschränkt entschieden werden, wann der Sauger ausgeschaltet wird, um den Filter zu reinigen.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Das abgesaugte Material gelangt in einem fahrbaren Sammelbehälter aus Edelstahl (AISI 304). Der Sammelbehälter lässt sich einfach entleeren und auf Wunsch können Auffangbeutel (staubfreie Entsorgung) mitgeliefert werden.



EXTRAS

- ✓ Vollautomatische Patronenfilteranlage mit JET Druckluftabreinigung
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage