

## MTL 3533 EX1/2D - ATEX INDUSTRIESAUGER



ERSTAUSRÜSTER



ZEMENTWERKE



CHEMIEINDUSTRIE



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Zertifiziert für die ATEX Zone 20 (intern) und der ATEX Zonen 21/22
- ✓ antistatischer Filter mit großer Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ geeignet zum Aufsaugen feiner und gefährlicher Stäube
- ✓ serienmäßiger Filter der Staubklasse H (Abscheidegrad 99,995% 0,18 Mikron)
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl AISI304



### SAUGEINHEIT

|                              |        |                                   |
|------------------------------|--------|-----------------------------------|
| Atex Zone                    |        | ATEX Z20/21                       |
| Markierung                   |        | Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db |
| Spannung                     | V - Hz | 400 - 50 3~                       |
| Leistung                     | kW     | 4                                 |
| IP Schutzklasse              | IP     | 65                                |
| Unterdruck                   | mmHg   | 2.700                             |
| Luftmenge                    | m³/h   | 320                               |
| Sauganschluss                | mm     | 80                                |
| Geräuschepegel (EN ISO 3744) | dB(A)  | 69                                |



### FILTEREINHEIT

|                           |                |                   |
|---------------------------|----------------|-------------------|
| Filtertyp                 |                | Sternfilter       |
| Filterfläche Durchmesser  | cm²-mm         | 20.000 - 420      |
| Medienfiltration - Klasse | IEC 60335-2-69 | Polyester - ANT M |
| Abreinigungssystem        |                | Manuell           |
| Zusätzlicher Filter       |                | Sicherheitsfilter |



### SAMMELEINHEIT

|                          |    |          |
|--------------------------|----|----------|
| Sammelbehälter Edelstahl |    | Optional |
| Kapazität                | lt | 45       |



### VOLUMEN

|         |    |            |
|---------|----|------------|
| Maße    | cm | 98x55x125h |
| Gewicht | kg | 85         |



## SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Die Absaugereinheit ist ATEX EX 2D zertifiziert.



## FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen. Ein antistatischer Polyester-Sternfilter der Staubklasse M befindet sich in der Filterkammer. Der Filter leitet statische Aufladung sicher ab und garantiert somit, dass keine unerwünschte Entladungen stattfinden. Zusätzlich ist standardmäßig ein HEPA-Filter H14 mit einem Abscheidegrad von 99,995% (bei 0,18 Mikron), der feinste Stäube aufnimmt und die Reinheit der Abluft gewährleistet.



## SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Das abgesaugte Material gelangt in einem fahrbaren Sammelbehälter aus Edelstahl (AISI 304). Der Sammelbehälter lässt sich einfach entleeren und auf Wunsch können Auffangbeutel (staubfreie Entsorgung) mitgeliefert werden.



## EXTRAS

- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Maschine komplett in Edelstahl
- ✓ Behälter und Filterkammer innen hochglanzpoliert