

MTL 802 BL - ATEX INDUSTRIESAUGER



ELEKTRONIK



VERPACKUNGSINDUSTRIE



OPTIKINDUSTRIE



PLASTIKINDUSTRIE



TEXTILVERARBEITUNG



- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Eingebauter Schwimmer als Füllstand Stoppeinrichtung und Klarsichtschlauch als Füllstandsanzeige
- ✓ Maschine komplett geerdet (antistatisch)
- ✓ Einfache Reinigung und Wartung
- ✓ Zertifizierung ATEX Zone 22
- ✓ Für den Dauerbetrieb geeignet, langlebig
- ✓ Hoher Abscheidegrad durch 3 Filterstufen
- ✓ Zubehör-Kit enthalten
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl AISI304



SAUGEINHEIT

Leistung	kW	1,1
Unterdruck	mmH ₂ O	2.250
Luftmenge	m ³ /h	215
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Abluftfilter Kühlung	CAT	2x E10
Abluftfilter (Filter nach Sauggebläse)	CAT	E10



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Beutelfilter
-----------	--------------



VOLUMEN

Maße	cm	51x59x116h
Gewicht	kg	40



SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit ist mit einem bürstenlosen Motor (Brushless) ausgestattet, dank Funkenfreiheit ist der Sauger für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet. Die Brushless Saugeinheit ist für den Dauerbetrieb ausgelegt und garantiert bei bestimmungsgemäßer Verwendung eine Laufzeit von 20.000 Betriebsstunden. Der Motor ist in einem robustem Metallgehäuse verbaut, der mit schallabsorbierendem Material verkleidet ist. Zusätzlich ist der Motor mit einer Reihe von thermischen Schutzvorrichtungen ausgestattet, um eine Überhitzung zu verhindern.



FILTEREINHEIT

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren, um mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen.

Der Industriesauger wird mit einem 2-fach Filtrationsset geliefert: 1. Das Filtrationskit für Flüssigkeiten besteht aus einem Schwimmerventil zur automatischen Unterbrechung der Saugluft, bei vollem Sammelbehälter. Das Schwimmerventil befindet sich in einem Filterkorb, der von einem Polyesterfilter zum Schutz des Motors umhüllt ist. Über einen Entleerungsschlauch kann die aufgesaugte Flüssigkeit restlos entleert werden. 2. Das Filtrationskit für Stäube besteht aus einem antistatischen Polyesterfilter, der mit einem selbstreinigenden System ausgestattet ist. Das selbstreinigende System funktioniert nach einem mechanischem Prinzip, welches im Saugbetrieb den Filter zusammen zieht und beim Stillstand den Filter ausdehnt und somit die Stäube vom Filtermedium löst.



SAMMELEINHEIT

Das abgesaugte Material gelangt in einem fahrbaren Sammelbehälter aus Edelstahl (AISI 304). Der Sammelbehälter lässt sich einfach und schnell entleeren. Die abgesaugte Flüssigkeit kann mit Hilfe eines auf der Rückseite des Sammelbehälters angebrachten Auslassschlauches entleert werden.



EXTRAS

- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Einschaltautomatik