

MTL 802 WD EX 3GD T - ATEX INDUSTRIESAUGER



CHEMIEINDUSTRIE



ELEKTRONIK



PLASTIKINDUSTRIE



RECYCLINGUNTERNEHMEN



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Ablassschlauch für Flüssigkeiten
- ✓ Zertifiziert für die ATEX Zone 22
- ✓ Zertifiziert für die ATEX Zone 2
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl AISI304
- ✓ Maschine komplett geerdet (antistatisch)
- ✓ Gleichzeitiges Aufsaugen von Feststoffen, Stäuben und Flüssigkeiten



SAUGEINHEIT

Atex Zone		ATEX Z2/22
Markierung		3GD
Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	1,8
IP Schutzklasse	IP	67
Unterdruck	mmH2O	1.800
Luftmenge	m³/h	250
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	70



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Beutelfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	8.000 - 420
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M



SAMMELEINHEIT

Sammelbehälter Edelstahl		Optional
Entleerungssystem		Ablaufpumpe
Kapazität	lt.	80



VOLUMEN

Maße	cm	53x66x120h
Gewicht	kg	43



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.



FILTEREINHEIT

Die Schwimmer-Stoppvorrichtung unterbricht den Saugstrom, sobald die Flüssigkeit in dem Behälter den maximalen Stand erreicht hat, dadurch wird ein Überlaufen der Flüssigkeiten verhindert.

Der in der Filterkammer eingebaute Polyesterbeutelfilter garantiert eine große Filterfläche und eine hohe Beständigkeit gegen Staubdurchtritt und Verstopfung.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Das abgesaugte Material gelangt in einem fahrbaren Sammelbehälter aus Edelstahl (AISI 304). Der Sammelbehälter lässt sich einfach und schnell entleeren. Die abgesaugte Flüssigkeit kann mit Hilfe eines auf der Rückseite des Sammelbehälters angebrachten Auslassschlauches entleert werden.



EXTRAS

✓ Sonderspannung auf Anfrage