

COMPACT 30 TANK - HOCHLEISTUNG SAUGEINHEIT



STAHLINDUSTRIE



ZEMENTWERKE



KRAFTWERKE



INDUSTRIA PESANTE



- ✓ Vollautomatisches Filterabreinigungssystem
- ✓ Robuster Staubsauger für den intensiven Gebrauch.
- ✓ Leistungsstarke Drehkolbenpumpe mit Elektromotor.
- ✓ Hohe Leistung und lange Lebensdauer.
- ✓ Hocheffiziente Filtration.
- ✓ Ausziehbarer und einfach zu handhabender Behälter mit Gabelstaplereinläßen.
- ✓ Ventilauslasssystem.
- ✓ Hohe Autonomie des Systems.



SAUGEINHEIT

Leistung	kW	30
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH ₂ O	5.000
Luftmenge	m ³ /h	1.700
Sauganschluss	mm	127



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter
Abreinigungssystem	Automatisch
Zusätzlicher Filter	Cartridge



SAMMELEINHEIT

Kapazität	kg/h	1.000
-----------	------	-------



VOLUMEN

Maße	cm	196x163x272h
Gewicht	kg	1.900



SAUGEINHEIT

Ein Sicherheitsfilter schützt Motor und Pumpe.



FILTEREINHEIT

Der Sternfilter, der sich in der Filterkammer befindet, besteht aus Polyester mit einer großen Filterfläche (lange Standzeiten) und bietet eine hohe Beständigkeit gegen Feinstäube und sonstige Saugmedien.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger verfügt über Gabelstaplerlaschen für den einfachen Transport.
Das Material wird in einem großen, herausnehmbaren Behälter gesammelt. Dank den Gabelstaplerlaschen ist ein müheloses anheben möglich.
Das Gerät ist aus dickwandigen Stahl gefertigt, dadurch ist es unverwüstlich und langlebig.



EXTRAS

- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Füllstandsüberwachung
- ✓ Netzanschlusskabel mit Stecker