

DG 50 IECEX - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



STAHLINDUSTRIE



ALUMINIUMVERARBEITUNG



ERSTAUSRÜSTER



ZEMENTWERKE



ADDITIVE MANUFACTURING



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Ideal zum Aufsaugen großer Saugmengen
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials

- ✓ Hocheffiziente Filtration.
- ✓ Niedriger Geräuschpegel.
- ✓ Ideal für den Dauerbetrieb (rund-um-die Uhr)
- ✓ IECEX-Zertifikat



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	4
Unterdruck	mmH ₂ O	2.300
Luftmenge	m ³ /h	420
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	72



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	30.000 - 500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Filterbelastung	m ³ /m ² /h	140
Abreinigungssystem	Manuell	



SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem	Ausklinkbarer Behälter	
Kapazität	lt	100



VOLUMEN

Maße	cm	70x120x150
Gewicht	kg	137



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen. Ein antistatischer Polyester-Sternfilter der Staubklasse M befindet sich in der Filterkammer. Der Filter leitet statische Aufladung sicher ab und garantiert somit, dass keine unerwünschte Entladungen stattfinden. Zusätzlich ist standardmäßig ein HEPA-Filter H14 mit einem Abscheidegrad von 99,995% (bei 0,18 Mikron), der feinste Stäube aufnimmt und die Reinheit der Abluft gewährleistet.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Der Sauger ist mit Gabelstaplerlaschen ausgelegt.



EXTRAS

✓ Sonderspannung auf Anfrage