

DG 30 EXP EX 1/3D - ATEX INDUSTRIESAUGER



ZEMENTWERKEDD



WEINBAUDD



GUMMIHERSTELLUNGDD



HOLZINDUSTRIEDD



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Tangentialer Saugeneingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Absenkbarer Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Geräuscharm
- ✓ antistatischer Filter mit großer Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ geeignet zum Aufsaugen feiner und gefährlicher Stäube
- ✓ serienmäßiger Filter der Staubklasse H (Abscheidegrad 99,995% 0,18 Mikron)
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl AISI304
- ✓ Zertifiziert für die Zone 20 innerhalb der Z22



SAUGEINHEIT

Atex Zone		ATEX Z20/Z22
Markierung		Ex II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Dc
Spannung	V - Hz	400 - 50 3~
Leistung	kW	4
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH ₂ O	2.300
Luftmenge	m ³ /h	420
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	72



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	30.000 - 360
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem		Manuell
Zusätzlicher Filter		Sicherheitsfilter



SAMMELEINHEIT

Sammelbehälter Edelstahl		Optional
Kapazität	lt	100



VOLUMEN

Maße	cm	60x103x170h
Gewicht	kg	100



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.

Die Absaugereinheit ist ATEX EX 2D zertifiziert.



FILTEREINHEIT

Ein antistatischer Polyester-Sternfilter der Staubklasse M befindet sich in der Filterkammer. Der Filter leitet statische Aufladung sicher ab und garantiert somit, dass keine unerwünschte Entladungen stattfinden. Zusätzlich ist standardmäßig ein HEPA-Filter H14 mit einem Abscheidegrad von 99,995% (bei 0,18 Mikron), der feinste Stäube aufnimmt und die Reinheit der Abluft gewährleistet.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Das abgesaugte Material gelangt in einem fahrbaren Sammelbehälter aus Edelstahl (AISI 304). Der Sammelbehälter lässt sich einfach entleeren und auf Wunsch können Auffangbeutel (staubfreie Entsorgung) mitgeliefert werden.



EXTRAS

- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Maschine komplett in Edelstahl
- ✓ Zyklonabscheider (zusätzlicher Filterschutz)
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage