

DG 70 EXP - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



STAHLINDUSTRIE



ALUMINIUMVERARBEITUNG



ERSTAUSRÜSTER



ZEMENTWERKE



REINIGUNGSUNTERNEHMEN



- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Sehr hohe Lebensdauer
- ✓ Ideal zum Aufsaugen großer Saugmengen
- ✓ Ideal für den Dauerbetrieb (rund-um-die Uhr)

- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Robust und in 100% Edelstahlausführung
- ✓ Hocheffiziente Filtration.
- ✓ Niedriger Geräuschpegel.



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	5,5
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH ₂ O	3.600
Unterdruck	mmH ₂ O	3.600
Luftmenge	m ³ /h	530
Sauganschluss	mm	80
Geräuschpegel (EN ISO 3744)	dB(A)	72



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	30.000-500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Filterbelastung	m ³ /m ² /h	176
Abreinigungssystem		Manuell



SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		Auslinkbarer Behälter
Kapazität	lt	100



VOLUMEN

Maße	cm	66x118x145h
Gewicht	kg	150



SAUGEINHEIT

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugeinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.
Die Saugeinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.
Die Absaugung erfolgt über drei By-Pass-Saugmotoren, die in einem robusten, schallgedämmenden Stahlgehäuse verbaut sind.
Die Saugkraft wird durch einen through flow Motor erzeugt. Dank der enormen Luftleistung, die durch das mehrfach Gebläse zustande kommt ist eine ausreichende Motorkühlung garantiert.



FILTEREINHEIT

Der Sternfilter, der sich in der Filterkammer befindetet, besteht aus Polyester mit einer großen Filterfläche (lange Standzeiten) und bietet eine hohe Beständigkeit gegen Feinstäube und sonstige Saugmedien.
Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.
Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.
Der Sammelbehälter ist kompakt, abnehmbar und enthält einen Spänekorb, der die Späne von der Flüssigkeit trennt.
Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklipbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeutel eingesetzt



EXTRAS

- ✓ Filter antistatisch Staubklasse M
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Zyklonabscheider (zusätzlicher Filterschutz)
- ✓ Mechanischer Schwimmer
- ✓ Transportösen
- ✓ Gabelstaplerlaschen
- ✓ Dekanersieb mit BY-PASS für Plastikentleerung
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse L