



DG50 EXP SE - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKE



ZEMENTWERKE



KERAMIKHERSTELLUNG



ELEKTRONIK



VERPACKUNGSINDUSTRIE



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige

- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Ideal zum Aufsaugen von Saugmedien mit hohem spezifischem Gewicht
- ✓ Ideal zum Aufsaugen großer Saugmengen



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400-50 3~
Leistung	kW	4,3
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH2O	5100
Luftmenge	m³/h	320
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	73



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	30.000-500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Filterbelastung	m³/m²/h	107
Abreinigungssystem		Manuell



SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		Ausklinkbarer Behälter
Kapazität	lt.	100



VOLUMEN

Maße	cm	66x118x145h
Gewicht	kg	145



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.



FILTEREINHEIT

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren und mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen, sobald der Filter gereinigt werden muss.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen. Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



EXTRAS

- ✓ Filter Staubklasse M
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse M
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse L
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Maschine komplett in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Druckbegrenzungsventil
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage