

DG VL 110 MAN - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



LEBENSMITTEL



ZEMENTWERK



KERAMIKHERSTELLUNG



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Komplett Personalisierung für spezielle Kundenbedürfnisse



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50 3~
Leistung	kW	11
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH ₂ O	4000
Luftmenge	m ³ /h	1050
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	75



FILTREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	70000 - 560
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Filterbelastung	m ³ /m ² /h	150
Abreinigungssystem	Manuell	



SAMMELEINHEIT

Kapazität	l	160
-----------	---	-----



VOLUMEN

Maße	cm	170x74x200h
Gewicht	kg	380



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Der Saugereinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet. Dadurch gelangt das Saugmedium direkt in den Sammelbehälter und schützt das Filtermaterial.

Der Sternfilter, der sich in der Filterkammer befindetet, besteht aus Polyester mit einer großen Filterfläche (lange Standzeiten) und bietet eine hohe Beständigkeit gegen Feinstäube und sonstige Saugmedien.

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren, um mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Fester Bodenrahmen, ohne Räder