

DG VL MAN - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKE



KERAMIKHERSTELLUNG



MECHANIK



SANDVERARBEITUNG



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Tangentialer Saugeneingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Absenkbarer Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen
- ✓ Ideal für den Dauerbetrieb (rund-um-die Uhr)
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50 3~
Leistung	kW	11
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH ₂ O	4.000 - 5.100
Luftmenge	m ³ /h	520
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	72 - 75



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	70.000 - 560
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Filterbelastung	m ³ /m ² /h	74 - 150
Abreinigungssystem		Manuell



SAMMELEINHEIT

Kapazität	l	160
-----------	---	-----



VOLUMEN

Maße	cm	170x74x200h
Gewicht	kg	290 - 380



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Der Sternfilter, der sich in der Filterkammer befindetet, besteht aus Polyester mit einer großen Filterfläche (lange Standzeiten) und bietet eine hohe Beständigkeit gegen Feinstäube und sonstige Saugmedien.

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren, um mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen.

Der Saugereinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet. Dadurch gelangt das Saugmedium direkt in den Sammelbehälter und schützt das Filtermaterial.

Der Filter ist mit einem halbautomatischen Reinigungssystem ausgestattet. Ein pneumatischer Zylinder schüttelt den Sternfilter durch eine vertikale Schüttelbewegung. Dadurch wird sichergestellt, dass der Filter restlos gereinigt wird. Der Sauger ist mit einem Druckluft-Kompressor ausgestattet, der die Unabhängigkeit von einer externen Druckluftversorgung gewährleistet.



SAMMELEINHEIT

Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeutel eingesetzt werden.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Fester Bodenrahmen, ohne Räder
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Antistatische Ausführung