



## DG VL 110 SE - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKE



KERAMIKHERSTELLUNG



MECHANIK



SANDVERARBEITUNG



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Tangentialer Saugeneingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Absenkbarer Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Schaltkasten mit Stern-Dreieck Anlauf
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen



### UNITÀ ASPIRANTE

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	11
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH2O	6.000
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	480
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	71



### UNITÀ FILTRANTE

Filtertyp	Sternfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm <sup>2</sup> -mm	70.000 - 560
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Filterbelastung	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	68
Abreinigungssystem	SELF CLEAN	



### UNITÀ DI RACCOLTA

Entleerungssystem	Ausklinkbarer Behälter	
Kapazität	lt.	160



### INGOMBRI

Maße	cm	180x77x200h
Gewicht	kg	200



## UNITÀ ASPIRANTE

Die Saugeinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugeinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



## UNITÀ FILTRANTE

Der Sternfilter, der sich in der Filterkammer befindetet, besteht aus Polyester mit einer großen Filterfläche (lange Standzeiten) und bietet eine hohe Beständigkeit gegen fein Stäube und sonstige Saugmedien.

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren und mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen, sobald der Filter gereinigt werden muss.

Der Saugeinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet, welcher das eingehende Material ablenkt und somit das Filtermaterial schützt.

Der Filter ist mit einem halbautomatischen Reinigungssystem ausgestattet. Ein pneumatischer Zylinder schüttelt den Sternfilter durch eine vertikale Schüttelbewegung, wodurch sich Staub und Abfälle vom Filter lösen. Auf diese Weise kann uneingeschränkt entschieden werden, wann der Industriesauger ausgeschaltet und der Filter gereinigt wird.

Der Sauger ist mit einem Druckluft-Kompressor ausgestattet, der die Unabhängigkeit von einer externen Druckluftversorgung gewährleistet.



## UNITÀ DI RACCOLTA

Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeutel eingesetzt werden.



## OPTIONALS

- ✓ Filter Staubklasse M
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse M
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse L
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Nomex Filter hitzebeständig bis 250°C
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Transportösen
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ ATEX-Zertifikat