



DG VL 125 PN - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKEDD



BAUGEWERBEDD



ELEKTRONIK



WEINBAUDD



GUMMIHERSTELLUNGDD



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Tangentialer Saugeneingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Schaltkasten mit Stern-Dreieck Anlauf
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Vollautomatisches Filterabreinigungssystem



UNITÀ ASPIRANTE

Spannung	V - Hz	400-50 3~
Leistung	kW	12,5
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH2O	4000
Luftmenge	m³/h	1100
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	75



UNITÀ FILTRANTE

Filtertyp		Patronenfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	106.000
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Filterbelastung	m³/m²/h	103
Abreinigungssystem		Automatisch PN
Filterkartusche Nummer		4



UNITÀ DI RACCOLTA

Entleerungssystem		Ausklinkbarer Behälter
Kapazität	lt.	160



INGOMBRI

Maße	cm	180x77x200h
Gewicht	kg	220



UNITÀ ASPIRANTE

Die Saugeinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugeinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



UNITÀ FILTRANTE

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren und mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen, sobald der Filter gereinigt werden muss.

Der Saugeinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet, welcher das eingehende Material ablenkt und somit das Filtermaterial schützt.

Die Patronen werden vollautomatisch durch ein Druckluftreinigungssystem gereinigt. Das System ist automatisch, zeitgesteuert und ist auf die Anwendung einstellbar. Optional kann am hinteren Rahmen ein fest eingebauter Kompressor geliefert werden.



UNITÀ DI RACCOLTA

Das abgesaugte Material wird in einem fahrbaren und abnehmbaren Sammelbehälter gesammelt, der zur einfachen Entsorgung herausgezogen werden kann. Optional sind Einwegbeutel für die sichere und einfache Entsorgung möglich.



OPTIONALS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage