



DG VL 125 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



STAHLINDUSTRIE



ZEMENTWERKE



MECHANIK



RECYCLINGUNTERNEHMEN



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Tangentialer Saugeneingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Schaltkasten mit Stern-Dreieck Anlauf
- ✓ Gleichzeitiges Aufsaugen von Feststoffen, Stäuben und Flüssigkeiten
- ✓ Integrierte Gabelstaplerlaschen für die einfache Entleerung
- ✓ SELF CLEAN Filterabreinigungssystem mit eingebautem Kompressor



UNITÀ ASPIRANTE

Spannung	V - Hz	400-50 3~
Leistung	kW	12,5
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH2O	2900
Luftmenge	m ³ /h	1100
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	75



UNITÀ FILTRANTE

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	70.000 - 560
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Filterbelastung	m ³ /m ² /h	157
Abreinigungssystem		SELF CLEAN



UNITÀ DI RACCOLTA

Entleerungssystem		Ausklinkbarer Behälter
Kapazität	lt.	160



INGOMBRI

Maße	cm	180x77x200h
Gewicht	kg	220



UNITÀ ASPIRANTE

Die Saugeinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugeinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



UNITÀ FILTRANTE

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren und mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen, sobald der Filter gereinigt werden muss.

Der Saugeinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet, welcher das eingehende Material ablenkt und somit das Filtermaterial schützt.

Der Filter ist mit einem halbautomatischen Reinigungssystem ausgestattet. Ein pneumatischer Zylinder schüttelt den Sternfilter durch eine vertikale Schüttelbewegung, wodurch sich Staub und Abfälle vom Filter lösen. Auf diese Weise kann uneingeschränkt entschieden werden, wann der Industriesauger ausgeschaltet und der Filter gereinigt wird.

Der Sauger ist mit einem Druckluft-Kompressor ausgestattet, der die Unabhängigkeit von einer externen Druckluftversorgung gewährleistet.



UNITÀ DI RACCOLTA

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.

Der Sauger verfügt über Gabelstaplerlaschen zur einfachen Entleerung.



OPTIONALS

- ✓ Filter Staubklasse M
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse M
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse L
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Nomex Filter hitzebeständig bis 250°C
- ✓ Vollautomatische Patronenfilteranlage mit JET Druckluftabreinigung
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage