

## DG VL 125 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKE



KERAMIKHERSTELLUNG



BAUWERBE



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Tangentialer Saugeneingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Schaltkasten mit Stern-Dreieck Anlauf
- ✓ Gleichzeitiges Aufsaugen von Feststoffen, Stäuben und Flüssigkeiten
- ✓ Integrierte Gabelstaplerlaschen für die einfache Entleerung
- ✓ SELF CLEAN Filterabreinigungssystem mit eingebautem Kompressor



### SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400-50 3~
Leistung	kW	12,5 - 28
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH <sub>2</sub> O	4.000
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	1.100
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	78



### FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm <sup>2</sup> -mm	70.000 - 560
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Filterbelastung	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	157
Abreinigungssystem		SELF CLEAN



### SAMMELEINHEIT

Kapazität	l	160
-----------	---	-----



### VOLUMEN

Maße	cm	170x74x200h
Gewicht	kg	430



## SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



## FILTEREINHEIT

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren, um mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen.

Der Saugeinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet. Dadurch gelangt das Saugmedium direkt in den Sammelbehälter und schützt das Filtermaterial.

Der Filter ist mit einem halbautomatischen Reinigungssystem ausgestattet. Ein pneumatischer Zylinder schüttelt den Sternfilter durch eine vertikale Schüttelbewegung.

Dadurch wird sichergestellt, dass der Filter restlos gereinigt wird. Der Sauger ist mit einem Druckluft-Kompressor ausgestattet, der die Unabhängigkeit von einer externen Druckluftversorgung gewährleistet.



## SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Der Sauger verfügt über Gabelstaplerlaschen für den einfachen Transport.

Das Gerät ist aus dickwandigen Stahl gefertigt, dadurch ist es unverwundlich und langlebig.



## EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Fester Bodenrahmen, ohne Räder
- ✓ Einschaltautomatik