DG VL 150 SE - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM

ZEMENTWERKE

KERAMIKHERSTELLUNG

BAUGEWERBE

- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Tangentialer Sauganeingang mit integrietem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen
- ✓ Ideal zum Aufsaugen von Saugmedien mit hohem spezifischem Gewicht
- ✓ Integriete Gabelstaplerlaschen für die einfache Entleerung
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials

SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50 3~
Leistung	kW	15 - 31,7
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH O	6.000
Luftmenge	m³/h	720
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	78

FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	70.000 - 560
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Filterbelastung	m³/m²/h	104
Abreinigungssystem		SELF CLEAN

SAMMELEINHEIT

Kapazität	l	160

VOLUMEN

Maße	cm	170x74x200h
Gewicht	kg	440

COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. ALL RIGHTS RESERVED
COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. ALLE RECHTE VORBEHALTEN

SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.
Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugeinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.

FILTEREINHEIT

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren, um mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen.
Der Saugeinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet. Dadurch gelangt das Saugmedium direkt in den Sammelbehälter und schützt das Filtermaterial.
Der Filter ist mit einem halbautomatischen Reinigungssystem ausgestattet. Ein pneumatischer Zylinder schüttelt den Sternfilter durch eine vertikale Schüttelbewegung. Dadurch wird sichergestellt, dass der Filter restlos gereinigt wird. Der Sauger ist mit einem Druckluft-Kompressor ausgestattet, der die Unabhängigkeit von einer externen Druckluftversorgung gewährleistet.

SAMMELEINHEIT

Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeuteln eingesetzt werden.
Der Sauger verfügt über Gabelstablerlaschen für den einfachen Transport.

EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ ATEX-Zertifikat
- ✓ Fester Bodenrahmen, ohne Räder
- ✓ Antistatische Ausführung

COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. ALL RIGHTS RESERVED
COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. ALLE RECHTE VORBEHALTEN