



## DG VL 150 SE - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



STAHLINDUSTRIE00



KRAFTWERKE00



MECHANIK00



GLASHERSTELLUNG00



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Tangentialer Sauganeingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen
- ✓ Ideal zum Aufsaugen von Saugmedien mit hohem spezifischem Gewicht
- ✓ Integrierte Gabelstaplerlaschen für die einfache Entleerung



### UNITÀ ASPIRANTE

Spannung	V - Hz	400-50 3~
Leistung	kW	15
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH2O	5400
Luftmenge	m³/h	730
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	78



### UNITÀ FILTRANTE

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	70.000-560
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Filterbelastung	m³/m²/h	104
Abreinigungssystem		SELF CLEAN



### UNITÀ DI RACCOLTA

Entleerungssystem		Ausklinkbarer Behälter
Kapazität	lt.	160



### INGOMBRI

Maße	cm	180x77x200h
Gewicht	kg	220



## UNITÀ ASPIRANTE

Die Saugeinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugeinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



## UNITÀ FILTRANTE

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren und mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen, sobald der Filter gereinigt werden muss.

Der Saugeinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet, welcher das eingehende Material ablenkt und somit das Filtermaterial schützt.

Der Filter ist mit einem halbautomatischen Reinigungssystem ausgestattet. Ein pneumatischer Zylinder schüttelt den Sternfilter durch eine vertikale Schüttelbewegung, wodurch sich Staub und Abfälle vom Filter lösen. Auf diese Weise kann uneingeschränkt entschieden werden, wann der Industriesauger ausgeschaltet und der Filter gereinigt wird.

Der Sauger ist mit einem Druckluft-Kompressor ausgestattet, der die Unabhängigkeit von einer externen Druckluftversorgung gewährleistet.



## UNITÀ DI RACCOLTA

Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeutel eingesetzt werden.

Der Sauger verfügt über Gabelstablerlaschen zur einfachen Entleerung.



## OPTIONALS

- ✓ Filter Staubklasse M
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse M
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse L
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Nomex Filter hitzebeständig bis 250°C
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ ATEX-Zertifikat