

## 352 AIREX 14V - ATEX DRUCKLUFTBETRIEBENE INDUSTRIESAUGER



BAUINDUSTRIE



SANDVERARBEITUNG



- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Zertifiziert für den Einsatz in den ATEX Zonen 1,2,21 und 22
- ✓ Robuster Staubsauger für den intensiven Gebrauch.
- ✓ Hocheffiziente Filtration.
- ✓ Niedriger Geräuschpegel.
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl AISI304
- ✓ Absaugen dank leistungsstarker Multi-Venturi-Düseneinheit



### SAUGEINHEIT

Atex Zone	ATEX Z1-2/21-22	
Markierung	Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db - Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb	
Luftzufuhr	nlt / min	1458
Luftverbrauch	bar	6
Schlauch Druckluftversorgung	mm	12
Unterdruck	mmH <sub>2</sub> O	3700
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	300
Sauganschluss	mm	80
Geräuschpegel (EN ISO 3744)	dB(A)	68



### FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm <sup>2</sup> -mm	20.000 - 420
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem	Manuell	



### SAMMELEINHEIT

Kapazität	l	45
-----------	---	----



### VOLUMEN

Maße	cm	70x55x127h
Gewicht	kg	50



## SAUGEINHEIT

Die Absaugung wird durch eine Multidüsen-Drucklufteinheit erzeugt, die in einem soliden Stahlgehäuse inklusive Schallschutz verbaut ist.



## FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen. Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



## SAMMELEINHEIT

Das abgesaugte Material gelangt in einem fahrbaren Sammelbehälter aus Edelstahl (AISI 304). Der Sammelbehälter lässt sich einfach entleeren und auf Wunsch können Auffangbeutel (staubfreie Entsorgung) mitgeliefert werden.



## EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Maschine komplett in Edelstahl