

## AIR 200 - INDUSTRIESAUGER DRUCKLUFTBETRIEBEN



KERAMIKHERSTELLUNG



CHEMIEINDUSTRIE



BAUGEWERBE



ELEKTRONIK



VERPACKUNGSINDUSTRIE



- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Tangentialer Sauganeingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Geräuscharm
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ geeignet zum aufsaugen von Schweißströmungen



### SAUGEINHEIT

Luftzufuhr	lt/min	2100
Luftverbrauch	bar	6
Schlauch Druckluftversorgung	mm	10
Unterdruck	mmH2O	5000
Luftmenge	m³/h	530
Sauganschluss	mm	50
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	76



### FILTREINHEIT

Filtertyp		Patronenfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	36.000 - 560
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - M
Abreinigungssystem		SELF CLEAN



### SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		Butterfly-Ventil
Kapazität	lt.	200



### VOLUMEN

Maße	cm	77x68x198h
Gewicht	kg	105



## SAUGEINHEIT

Der Sauger wird durch eine Druckluft Venturi Düse angetrieben, diese ist in einem robusten und schallgeschützten Stahlmotorgehäuse angebracht und wird somit von äußeren Einwirkungen geschützt.

Der Motorkopf enthält ein Druckluftmesser um das Vorhandensein von Druckluft zu prüfen. Ein Vakuummeter zeigt eine eventuelle Filterbelegung an.



## FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer verbaute Polyester-Patronenfilter mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



## SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Integriertes manuelles Butterfly-Ventil

Der Sauger verfügt über Gabelstaplerlaschen für den einfachen Transport.



## EXTRAS

✓ Absolutfilter Staubklasse H