

DM AIREX 19V 1/2D - 2/2G - ATEX DRUCKLUFTBETRIEBENE INDUSTRIESAUGER



BAUINDUSTRIEDD



OPTIKINDUSTRIEDD



- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Maschine komplett geerdet (antistatisch)
- ✓ Absaugen dank leistungsstarker Multi-Venturi-Düseneinheit



SAUGEINHEIT

Atex Zone	*** DOUBLE CLICK TO EDIT THIS TEXT ***	
Luftzufuhr	nlt / min	1.530
Luftverbrauch	bar	6
Schlauch Druckluftversorgung	mm	12
Unterdruck	mmH ₂ O	5.000
Unterdruck	mmH ₂ O	5.000
Luftmenge	m ³ /h	465
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Markierung	II 1/2D Ex h IIIC T85° Da/Db - II 2/2G Ex h IIB T6 Gb/Gb	



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	30.000 - 500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	**
Abreinigungssystem	Manuell	



SAMMELEINHEIT

Kapazität	kg/h	100
-----------	------	-----



VOLUMEN

Maße	cm	62X62X160h
Gewicht	kg	80



SAUGEINHEIT

Der Sauger wird durch eine Druckluft Venturi Düse angetrieben, diese ist in einem robusten und schallgeschützten Stahlmotorgehäuse angebracht und wird somit von äußeren Einwirkungen geschützt.

Der Motorkopf enthält ein Druckluftmesser um das Vorhandensein von Druckluft zu prüfen. Ein Vakuummeter zeigt eine eventuelle Filterbelegung an.



FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.

Ein HEPA-Absolutfilter (ifa-zertifiziert) mit einem Wirkungsgrad von 99,995% für Stäube bis zu 0,18 Mikron. Montiert in einem Edelstahlgehäuse AISI 304 (V2A) kann der Absolutfilter über das BIBO System (kontaminationsfreier Filterwechsel) sicher ausgetauscht werden.

Das System garantiert die Rückführung der Reinluft in den Arbeitsraum.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



EXTRAS

- ✓ Nomex Filter hitzebeständig bis 250°C
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse M