

DM3 AIR HD 25V - INDUSTRIESAUGER DRUCKLUFTBETRIEBEN



LUFTFAHRT



LEBENSMITTEL



BAUINDUSTRIE



CHEMIEINDUSTRIE



- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Geräuscharm
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Absaugen dank leistungsstarker Multi-Venturi-Düseninheit



SAUGEINHEIT

Luftzufuhr	nlt / min	2500
Luftverbrauch	bar	6
Schlauch Druckluftversorgung	mm	12
Unterdruck	mmH ₂ O	5000
Luftmenge	m ³ /h	590
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	74



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	30000 - 500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem	Manuell	



SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		
Kapazität	l	100



VOLUMEN

Maße	cm	62x62x160h
Gewicht	kg	80



SAUGEINHEIT

Der Sauger wird durch eine Druckluft Venturi Düse angetrieben, diese ist in einem robusten und schallgeschützten Stahlmotorgehäuse angebracht und wird somit von äußeren Einwirkungen geschützt.

Der Motorkopf enthält ein Druckluftmesser um das Vorhandensein von Druckluft zu prüfen. Ein Vakuummeter zeigt eine eventuelle Filterbelegung an.



FILTEREINHEIT

Der Sternfilter, der sich in der Filterkammer befindetet, besteht aus Polyester mit einer großen Filterfläche (lange Standzeiten) und bietet eine hohe Beständigkeit gegen Feinstäube und sonstige Saugmedien.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeutel eingesetzt werden.

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Nomex Filter hitzebeständig bis 250°C
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Zyklonabscheider (zusätzlicher Filterschutz)