



## DM3 AIREX 19V - ATEX DRUCKLUFTBETRIEBENE INDUSTRIESAUGER



BAUINDUSTRIE



OPTIKINDUSTRIE



SANDVERARBEITUNG



- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Maschine komplett geerdet (antistatisch)
- ✓ Zertifiziert für den Einsatz in den ATEX Zonen 1,2,21 und 22
- ✓ Filterkammer und Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Absaugen dank leistungsstarker Multi-Venturi-Düseneinheit



## SAUGEINHEIT

Atex Zone		ATEX Z1-2/21-22
Markierung		Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db - Ex II 2G Ex
Luftzufuhr	lt/min	1.530
Luftverbrauch	bar	6
Schlauch Druckluftversorgung	mm	16
Unterdruck	mmH2O	5.000
Luftmenge	m³/h	465
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	74



## FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	30.000 - 500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem		Manuell



## SAMMELEINHEIT

Kapazität	lt.	100
-----------	-----	-----



## VOLUMEN

Maße	cm	62x62x160h
Gewicht	kg	80



## SAUGEINHEIT

Die Absaugung wird durch eine Multidüsen-Drucklufteinheit erzeugt, die in einem soliden Stahlgehäuse inklusive Schallschutz verbaut ist.



## FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



## SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Das abgesaugte Material gelangt in einem fahrbaren Sammelbehälter aus Edelstahl (AISI 304). Der Sammelbehälter lässt sich einfach entleeren und auf Wunsch können Auffangbeuteln (staubfreie Entsorgung) mitgeliefert werden.



## EXTRAS

✓ Absolutfilter Staubklasse H