

DG 200 PN - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKE



BAUWERBE



ELEKTRONIK



GUMMIHERSTELLUNG



VERPACKUNGSINDUSTRIE



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Tangentialer Saugeneingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Eingebauter Stundenzähler als Indikator für Wartungszyklen
- ✓ Schaltkasten mit Stern-Dreieck Anlauf
- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Vollautomatisches Filterabreinigungssystem



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50 3~
Leistung	kW	18,5
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH ₂ O	4400
Luftmenge	m ³ /h	1350
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	77



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Patronenfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	260000
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Filterbelastung	m ³ /m ² /h	52
Abreinigungssystem	Automatisch PN	
Filterkartusche Nummer	4	



SAMMELEINHEIT

Kapazität	l	220
-----------	---	-----



VOLUMEN

Maße	cm	92x220x220h
Gewicht	kg	685



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren, um mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen.

Der Saugeinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet. Dadurch gelangt das Saugmedium direkt in den Sammelbehälter und schützt das Filtermaterial.

Der in der Filterkammer verbaute Polyester-Patronenfilter mit großer Filterfläche garantieren lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.

Die Filterpatronen werden vollautomatisch durch ein Druckluftreinigungssystem gereinigt. Das System ist automatisch, zeitgesteuert und ist auf die jeweilige Anwendung einstellbar. Optional kann bei Bedarf ein fest eingebauter Kompressor mitgeliefert werden.



SAMMELEINHEIT

Das angesaugte Material setzt sich in einem fahrbaren Sammelcontainer ab. Dank einer sicheren und einfachen Kippentleerung des Sammelcontainers kann der Behälter leicht entleert werden, ohne mit dem Schmutz in Berührung zu kommen. Der Industriesauger ist auf einem robusten, pulverbeschichteten Fahrgestell montiert. Zusätzlich verfügt dieser über große Laufrollen in Polyurethan und integrierte Gabelstaplerlaschen.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Einschaltautomatik