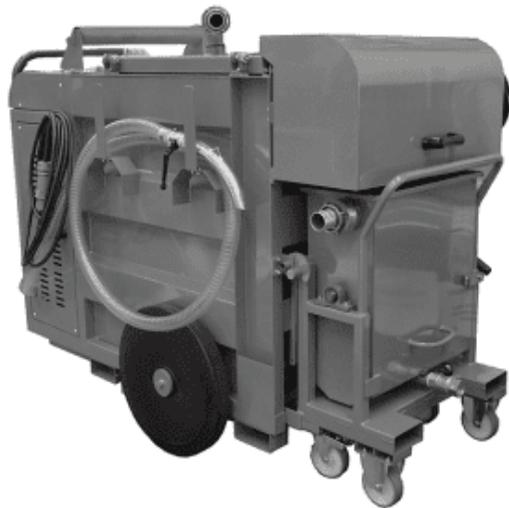


TC500 SR - ÖL UND SPÄNESAUGER



MECHANIKOO



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Sparen bei der Rückgewinnung, Filtration und Wiederverwendung von Ölen und -Schmierstoffen
- ✓ Absaugen von Ölen, Kühlmitteln und Spänen aus Bearbeitungsmaschinen

- ✓ Industrie-Entleerungspumpe inklusive
- ✓ Abrollfilter aus Textil (TNT) für Schlamm
- ✓ Hochdruckpumpe mit Ölpülung
- ✓ System zum Transportieren mit Hubwagen/Stapler



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	4
Unterdruck	mmH ₂ O	2400
Luftmenge	m ³ /h	420
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	72



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Vliesband
-----------	-----------



SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem	Mit Pumpe	
Kapazität für Flüssigkeiten	lt	500
Kapazität für Feststoffe	lt	75
Dauer der Entleerung	l / min	200
Schwimmer	N./A.	
Füllstandsmesser	Ja	



VOLUMEN

Maße	cm	94x180x130h
Gewicht	kg	400



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.



FILTEREINHEIT

Eine Rolle mit einem speziellen Filterfließ, filtert Schlamm und sonstige Rückstände vom Öl. Ein Abtrennsystem ermöglicht das Trennen vom Schlamm und entlädt diesen direkt in einem fahrbaren Sammelcontainer.



SAMMELEINHEIT

Der fahrbare Sammelbehälter lässt sich einfach und sicher vom Industriesauger abdocken. Er verfügt über eine Kippvorrichtung, um die Späne oder sonstige Saugmedien schnell zu entleeren. Der Flüssigkeitssammelbehälter mit einem Fassungsvermögen von 500l verfügt über eine Füllstandüberwachung (min./max.) und eine Revisionsöffnung. Über eine Drehstrom-Industriepumpe, wird die Flüssigkeit schnell und effizient abgepumpt.



EXTRAS

✓ Sonderspannung auf Anfrage