

DBF 30 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



LEBENSMITTEL



CHEMIEINDUSR



VERPACKUNGSI



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Geräuscharm
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen
- ✓ Einsetzbar auch auf anderen Maschinentypen
- ✓ Baukastensystem für die Anwendung unterschiedlicher Kundenbedürfnisse
- ✓ Komplette Personalisierung für spezielle Kundenbedürfnisse
- ✓ Sehr hohe Lebensdauer



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	2,2
IP Schutzklasse	IP	55/F
Unterdruck	mmH ₂ O	2.600
Luftmenge	m ³ /h	318
Sauganschluss	mm	50
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	71



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	8.000 - 360
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem	Manuell	



SAMMELEINHEIT

Kapazität	lt	25
-----------	----	----



VOLUMEN

Maße	cm	84x44x67h
Gewicht	kg	45



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.



FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Das Gerät ist aus dickwandigen Stahl gefertigt, dadurch ist es unverwüstlich und langlebig.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung