

PHARMA 20.18 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



LEBENSMITTEL



ZEMENTWERKE



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Geräuscharm

- ✓ Hocheffiziente Filtration.
- ✓ Niedriger Geräuschpegel.



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50 3~
Leistung	kW	1,8
Unterdruck	mmH ₂ O	3.000
Luftmenge	m ³ /h	270
Sauganschluss	mm	Clamp ø50 AISI 304
Geräuschpegel (EN ISO 3744)	dB(A)	70



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	12.000 - 360
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem	Manuell	



SAMMELEINHEIT

Kapazität	l	22
-----------	---	----



VOLUMEN

Maße	cm	70x51x129h
Gewicht	kg	75



SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugeinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



EXTRAS

- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ ATEX-Zertifikat
- ✓ Edelstahl Filterkammer
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Absaugarm