

PHARMA 40.30 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKE®



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Geräuscharm
- ✓ Hocheffiziente Filtration.
- ✓ Kompakter, geräuscharmer und mobiler Industriesauger, ideal für die Direktabsaugung an Produktionsmaschinen
- ✓ Edelstahl-Sammelbehälter in AISI 304, innen hochglanz poliert, außen satiniert
- ✓ Optional Einweg-Sicherheitsbeutel für die staubfreie Entsorgung
- ✓ Hauptfilter als Sternfilter mit integrierter und ergonomischer Filterabreinigung, werkzeugloses Filterwechseln
- ✓ Optional dreistufiger Absolutfilter der Staubklasse H inklusive BIBO System (Bag In/Bag Out), kontaktfreier Filterwechsel ohne sonstige technische Räume aufzusuchen



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	3
Unterdruck	mmH ₂ O	3200
Luftmenge	m ³ /h	318
Sauganschluss	mm	Clamp ø70 AISI304
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	69



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	20.000 - 420
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem	Manuell	



SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		
Kapazität	l	42



VOLUMEN

Maße	cm	76 x 52 x 155h
Gewicht	kg	120



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen. Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.

Optional können bis zu 3 HEPA-Absolutfilter, ifa-zertifiziert (dreistufige Filtration) mit einem Wirkungsgrad von 99,995% für Stäube bis zu 0,18 Mikron installiert werden. Dadurch wird höchste Reinheit der Umgebungsluft gewährleistet. Zwei HEPA-Absolutfilter können durch das Bag-In/Bag-Out System (BIBO-System) kontaminationsfrei ausgetauscht werden. Das System garantiert absoluten Schutz des Bedienpersonals, ohne zusätzliche Sicherheitsräume aufsuchen zu müssen.



SAMMELEINHEIT

Das Gerät ist aus dickwandigen Stahl gefertigt, dadurch ist es unverwundlich und langlebig. Der Sammelbehälter ist aus rostfreiem Edelstahl AISI304 (V2A) mit stumpfgeschweißtem Boden gefertigt, innen poliert und außen satiniert, um eine einfache und gründliche Reinigung nach dem Gebrauch zu gewährleisten.

Auf Wunsch können auch weitere Komponenten des Industriesaugers aus rostfreiem Edelstahl (V2A oder V4A) gefertigt werden. Bei dieser Ausführung sind die

Produktberührten Teile (z.B. Innenseite Filterkammer) stets poliert damit das Saugmedium

All data mentioned in this document may change without notice
Die in diesem Dokument genannten Daten können sich ohne vorherige Ankündigung ändern



EXTRAS

- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ ATEX-Zertifikat
- ✓ Edelstahl Filterkammer
- ✓ Sicherheits-Einwegbeutel Safe-Bag
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H, Abluftfilter
- ✓ Ein oder zweistufiger Absolutfilter Staubklasse H inklusive BIBO System (Bag In/Bag Out)
- ✓ Photohelic zur Überprüfung auf Verstopfung oder Abwesenheit des Filters
- ✓ Magnehelic zur Kontrolle Filtersättigung
- ✓ Dop Test