

PHARMA 40.40 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKE



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz

- ✓ Geräuscharm
- ✓ Hocheffiziente Filtration.



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	4
Unterdruck	mmH ₂ O	3200
Unterdruck	mmH ₂ O	3200
Luftmenge	m ³ /h	420
Sauganschluss	mm	Clamp ø70 AISI304
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	69



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	20.000 - 420
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem	Manuell	



SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		
Kapazität	l	42



VOLUMEN

Maße	cm	76 x 52 x 155h
Gewicht	kg	120



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen. Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



SAMMELEINHEIT

Das Gerät ist aus dickwandigen Stahl gefertigt, dadurch ist es unverwundlich und langlebig. Auf Wunsch können auch weitere Komponenten des Industriesaugers aus rostfreiem Edelstahl (V2A oder V4A) gefertigt werden. Bei dieser Ausführung sind die produktberührten Teile (z.B. Innenseite Filterkammer) stets poliert damit das Saugmedium nicht anhaften kann.



EXTRAS

- ✓ ATEX-Zertifikat
- ✓ Edelstahl Filterkammer
- ✓ Sicherheits-Einwegbeutel Safe-Bag
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H, Abluftfilter
- ✓ Ein oder zweistufiger Absolutfilter Staubklasse H inklusive BIBO System (Bag In/Bag Out)
- ✓ Photohelic zur Überprüfung auf Verstopfung oder Abwesenheit des Filters
- ✓ Magnehelic zur Kontrolle Filtersättigung
- ✓ Dop Test
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl