

C600 T75 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



STAHLINDUSTRIE



LEBENSMITTEL



ZEMENTWERKE



RECYCLINGUNTERNEHMEN



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Ideal zum Aufsaugen großer Saugmengen

- ✓ Komplette, schnelle und sichere Entleerung
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Gabelstaplerlaschen inklusive



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	7,5
Unterdruck	mmH2O	4.000
Luftmenge	m³/h	700
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	75



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	49.000
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Filterbelastung	m³/m²/h	143
Abreinigungssystem		Manuell



SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		frontale Entleerung
Kapazität	lt.	600



VOLUMEN

Maße	cm	220x100x220h
Gewicht	kg	250



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.



FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Das angesaugte Material setzt sich in einem fahrbaren Sammelcontainer ab. Dank einer sicheren und einfachen Kippentleerung des Sammelcontainers kann der Behälter leicht entleert werden, ohne mit dem Schmutz in Berührung zu kommen. Der Industriesauger ist auf einem robusten, pulverbeschichteten Fahrgestell montiert. Zusätzlich verfügt dieser über große Laufrollen in Polyurethan und integrierte Gabelstaplerlaschen.



EXTRAS

✓ Sonderspannung auf Anfrage