

Copy of ZFR 75 INERT Z22 - ATEX INDUSTRIESAUGER



ERSTAUSRÜSTER



ADDITIVE MANUFACTURING



EXPLOSIVE AND CONDUCTIVE DUSTS



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Zertifiziert für die ATEX Zone 22
- ✓ geeignet zum Aufsaugen feiner und gefährlicher Stäube
- ✓ Maschine komplett geerdet (antistatisch)
- ✓ Inertes Flüssigkeitsbadesystem zur sicheren Ableitung von explosivem und leitfähigem Metallstaub
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials
- ✓ Verhindert den Aufbau der explosionsfähigen Atmosphäre im Vakuum
- ✓ Inertisierungsbehälter mit Markierung: Ex II 3D h IIIC T85°C X Dc



SAUGEINHEIT

| | | |
|------------------------------|---------------------------------|-------------|
| Atex Zone | ATEX Z22 | |
| Markierung | Ex II 3D Ex tc IIIC T135°C X Dc | |
| Spannung | V - Hz | 400 - 50 3~ |
| Leistung | kW | 3 |
| Unterdruck | mmH ₂ O | 3.000-2.300 |
| Luftmenge | m ³ /h | 318 |
| Sauganschluss | mm | 50 |
| Geräuschepegel (EN ISO 3744) | dB(A) | 75 |



FILTEREINHEIT

| | | |
|---------------------------|---------------------|-------------------|
| Filtertyp | Sternfilter | |
| Filterfläche Durchmesser | cm ² -mm | 30.000 - 500 |
| Medienfiltration - Klasse | IEC 60335-2-69 | Polyester - ANT M |



SAMMELEINHEIT

| | | |
|-----------|---|----|
| Kapazität | l | 44 |
|-----------|---|----|



VOLUMEN

| | | |
|---------|----|------------|
| Maße | cm | 79x66x170h |
| Gewicht | kg | 95 |



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.



FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Dank eines Ablassventils kann die Flüssigkeit im Sammelbehälter einfach, schnell und sicher entleert werden.

Der Sammelbehälter enthält ein Inert-Flüssigkeitsbad, das es ermöglicht, eventuelle Zündpotentiale aufgrund von brennbaren Pulvern wie Aluminium oder Titan zu verhindern. Je nach Saugmedium muss die passende Inert-Flüssigkeit, um das explosionsfähige Staub/Pulver zu neutralisieren eingesetzt werden. Der Sammelbehälter enthält einen Schnellverriegelungs-Deflektor aus rostfreiem Edelstahl, einen mehrfach PPL-Trennfilter (zur Wiederverwendung der Inert-Flüssigkeit für den nächsten Reinigungszyklus) und eine Demistermatte zur Tropfenabscheidung. Die mehrstufige Filtration verhindert, dass das explosionsfähige Saugmedium oder die Inert-Flüssigkeit in die Saugereinheit gelangt. Ein Überdruck Entweichungsventil verhindert die Ansammlung von explosiven Gasen.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Endless Bag System (Plastikbeutel 20m)
- ✓ Zyklonabscheider (zusätzlicher Filterschutz)
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Edelstahl Filterkammer