



ZFR 75 INERT - ATEX INDUSTRIESAUGER



ERSTAUSRÜSTER



ADDITIVE MANUFACTURING



EXPLOSIVE AND CONDUCTIVE DUSTS



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Ölnebel Schaumfilter zum Schutz der Motoren
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Zertifiziert für die ATEX Zone 22
- ✓ geeignet zum Aufsaugen feiner und gefährlicher Stäube
- ✓ Maschine komplett geerdet (antistatisch)
- ✓ Inertes Flüssigkeitsbadesystem zur sicheren Ableitung von explosivem und leitfähigem Metallstaub
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials
- ✓ Verhindert den Aufbau der explosionsfähigen Atmosphäre im Vakuum
- ✓ Inertisierungsbehälter mit Markierung: Ex II 3D h IIIC T85°C X Dc



SAUGEINHEIT

Atex Zone		ATEX Z22
Markierung		Ex II 3D Ex tc IIIC T135°C X Dc
Spannung	V - Hz	400 - 50 3~
Leistung	kW	3
Unterdruck	mmH ₂ O	2.600/2.000
Luftmenge	m ³ /h	370
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	75



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	20.000 - 500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Flüssigkeitsfilter		PPL
Oil mist fiber filter		3x



SAMMELEINHEIT

Sammelbehälter Edelstahl		Optional
Kapazität	lt	27
Staubkapazität	lt	13



VOLUMEN

Maße	cm	76x66x170h
Gewicht	kg	105



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.



FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Dank eines Ablassventils kann die Flüssigkeit im Sammelbehälter einfach, schnell und sicher entleert werden.

Der Sammelbehälter enthält ein Inert-Flüssigkeitsbad, das es ermöglicht, eventuelle Zündpotentiale aufgrund von brennbaren Pulvern wie Aluminium oder Titan zu verhindern. Je nach Saugmedium muss die passende Inert-Flüssigkeit, um das explosionsfähige Staub/Pulver zu neutralisieren eingesetzt werden. Der Sammelbehälter enthält einen Schnellverriegelungs-Deflektor aus rostfreiem Edelstahl, einen mehrfach PPL-Trennfilter (zur Wiederverwendung der Inert-Flüssigkeit für den nächsten Reinigungszyklus) und eine Demistermatte zur Tropfenabscheidung. Die mehrstufige Filtration verhindert, dass das explosionsfähige Saugmedium oder die Inert-Flüssigkeit in die Saugereinheit gelangt. Ein Überdruck Entweichungsventil verhindert die Ansammlung von explosiven Gasen.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Edelstahl Filterkammer