

451 BL 1/3D - ATEX INDUSTRIESAUGER



LEBENSMITTEL



ELEKTRONIK



- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbarer Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl AISI304
- ✓ Für den Dauerbetrieb geeignet, langlebig
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Zertifiziert für die Zone 20 innerhalb der Z22



SAUGEINHEIT

Atex Zone	ATEX Z20/21	
Markierung	II 1/-D Ex h IIIC T80°C □(Internal) Da/-	
Spannung	V - Hz	115/230 - 50/60 1~
Leistung	kW	1,1
Unterdruck	mmH ₂ O	2.250
Luftmenge	m ³ /h	215
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	74



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Sternfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	20.000 - 420
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem	Dustop	



SAMMELEINHEIT

Kapazität	kg/h	45
-----------	------	----



VOLUMEN

Maße	cm	58x62x138h
Gewicht	kg	57



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit ist mit einem bürstenlosen Motor (Brushless) ausgestattet, dank Funkenfreiheit ist der Sauger für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet. Die Brushless Saugereinheit ist für den Dauerbetrieb ausgelegt und garantiert bei bestimmungsgemäßer Verwendung eine Laufzeit von 20.000 Betriebsstunden. Der Motor ist in einem robustem Metallgehäuse verbaut, der mit schallabsorbierendem Material verkleidet ist. Zusätzlich ist der Motor mit einer Reihe von thermischen Schutzvorrichtungen ausgestattet, um eine Überhitzung zu verhindern.



FILTEREINHEIT

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren, um mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen.

Die in der Filterkammer verbaute Polyester Filterpatrone der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Das abgesaugte Material gelangt in einem fahrbaren Sammelbehälter aus Edelstahl (AISI 304). Der Sammelbehälter lässt sich einfach entleeren und auf Wunsch können Auffangbeutel (staubfreie Entsorgung) mitgeliefert werden.