

DM2 BL INERT - ATEX INDUSTRIESAUGER



EXPLOSIVE AND CONDUCTIVE DUSTS



- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Maschine komplett geerdet (antistatisch)
- ✓ Einfache Reinigung und Wartung
- ✓ Für den Dauerbetrieb geeignet, langlebig
- ✓ Hocheffiziente Filtration.
- ✓ Inertes Flüssigkeitsbadesystem zur sicheren Ableitung von explosivem und leitfähigem Metallstaub
- ✓ Elektronische Überwachung des Mindest-Füllstandes der Inert Flüssigkeit



SAUGEINHEIT

Markierung	Ex II 1/2D Ex tb IIIC T135°C Da/Db	
Spannung	V - Hz	230 - 50 3-
Leistung	kW	2,2
Unterdruck	mmH ₂ O	2250
Luftmenge	m ³ /h	430
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	74



FILTEREINHEIT

Abreinigungssystem	Manuell
Erste Stufe der Filtration	Beutelfilter
Filterfläche Durchmesser	30.000 - 500
Medienfiltration - Klasse	Polyester, M antistatisch



SAMMELEINHEIT

Kapazität für Flüssigkeiten	l	27
Staubkapazität	l	13



VOLUMEN

Maße	cm	77x66x150h
Gewicht	kg	85



SAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist mit 2 bürstenlosen Saugmotoren (Brushless) ausgestattet, die es ermöglichen, die Maschine auch in explosionsgefährdeten Bereichen mit maximaler Sicherheit einzusetzen. Die Motoren sind durch verschiedene Filterstufen geschützt und schallgedämmt. Die Motoren werden über zwei unabhängige Schalter bedient und es ist möglich, die Saugleistung über ein Potentiometer einzustellen.



FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen. Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



SAMMELEINHEIT

Der Sammelbehälter enthält ein Inert-Flüssigkeitsbad, das es ermöglicht, eventuelle Zünd Potentiale aufgrund von brennbaren Pulvern wie Aluminium oder Titan zu verhindern. Je nach Saugmedium muss die passende Inert-Flüssigkeit, um das explosionsfähige Staub/Pulver zu neutralisieren eingesetzt werden. Der Sammelbehälter enthält einen Schnellverriegelungs-Deflektor aus rostfreiem Edelstahl, einen mehrfach PPL-Trennfilter (zur Wiederverwendung der Inert-Flüssigkeit für den nächsten Reinigungszyklus) und eine Demistermatte zur Tropfenabscheidung. Die mehrstufige Filtration verhindert, dass das explosionsfähige Saugmedium oder die Inert-Flüssigkeit in die Saugereinheit gelangt. Ein Überdruck Entweichungsventil verhindert die Ansammlung von explosiven Gasen.



EXTRAS

✓ Sonderspannung auf Anfrage