



DG 75 AIRFLOW - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKE



KERAMIKHERSTELLUNG



ELEKTRONIK



WEINBAU



GUMMIHERSTELLUNG



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige

- ✓ Schaltkasten mit Stern-Dreieck Anlauf
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen
- ✓ Ausführung mit extra hoher Luftleistung
- ✓ Komplett Personalisierung für spezielle Kundenbedürfnisse



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400-50 3~
Leistung	kW	7,5
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH2O	3200/2700
Luftmenge	m³/h	700
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	76



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	49.500-500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Filterbelastung	m³/m²/h	143
Abreinigungssystem		Manuell



SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		Ausklinkbarer Behälter
Kapazität	lt.	100



VOLUMEN

Maße	cm	66X118X175H
Gewicht	kg	180



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Der Sternfilter, der sich in der Filterkammer befindetet, besteht aus Polyester mit einer großen Filterfläche (lange Standzeiten) und bietet eine hohe Beständigkeit gegen Feinstäube und sonstige Saugmedien.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen. Der Saugeinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet. Dadurch gelangt das Saugmedium direkt in den Sammelbehälter und schützt das Filtermaterial.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse M
- ✓ Filter antistatisch Staubklasse L
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Nomex Filter hitzebeständig bis 250°C
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage