

DG 75 PN - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



KERAMIKHERSTELLUNG00



BAUGEWERBEB00



GUMMIHERSTELLUNG00



MALERBETRIEBE00



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Vollautomatisches Filterabreinigungssystem



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	7,5
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH ₂ O	4.000
Luftmenge	m ³ /h	530
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	76



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Patronenfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	80.000
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem	Automatisch PN	



SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		
Kapazität	lt	100



VOLUMEN

Maße	cm	66x118x175h
Gewicht	kg	170



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Die Filterpatronen werden vollautomatisch durch ein Druckluftreinigungssystem gereinigt. Das System ist automatisch, zeitgesteuert und ist auf die jeweilige Anwendung einstellbar. Optional kann bei Bedarf ein fest eingebauter Kompressor mitgeliefert werden.

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren, um mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen.

Der Saugeinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet. Dadurch gelangt das Saugmedium direkt in den Sammelbehälter und schützt das Filtermaterial.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Filterabreinigungssystem über pneumatischen Rüttler (Schlagzylinder) / ohne Kompressor
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Transportösen