

ZFR 75 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



CHEMIEINDUSTRIE



ELEKTRONIK



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50 3~
Leistung	kW	3
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmHg	3.000-2.300
Luftmenge	m³/h	318
Sauganschluss	mm	80
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	75



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	30.000 - 500
Medienfiltration - Klasse		Polyester - ANT M
Filterbelastung	m³/m²/h	123
Abreinigungssystem		Manuell



SAMMELEINHEIT

Kapazität	l	100
-----------	---	-----



VOLUMEN

Maße	cm	79x66x170h
Gewicht	kg	95



SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet. Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugeinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen. Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren, um mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen.



SAMMELEINHEIT

Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeuteln eingesetzt werden.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Zyklonabscheider (zusätzlicher Filterschutz)
- ✓ Druckbegrenzungsventil
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Endless Bag System (Plastikbeutel 20m)