

ZEFIRO CUBE 40 - HOCHLUFTDURCHFLUSS-STAUSSAMMLER



ERSTAUSRÜSTER



CHEMIEINDUSTRIE



SCHWEISSEN



- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Ausführung mit extra hoher Luftleistung
- ✓ Entwickelt zum Entstauben lufttragener Stäube
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials
- ✓ Punktuelle Aufsaugung durch einem Absaugarm möglich



SAUGEINHEIT

Leistung	kW	3
IP Schutzklasse	IP	55 / F
Unterdruck	mmH ₂ O	270 - 191
Luftmenge	m ³ /h	3800 - 2100
Sauganschluss	mm	1x 250 - 2x 150
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	68



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Patronenfilter
Abreinigungssystem	Automatisch PN
Filterkartusche Nummer	4



SAMMELEINHEIT

Kapazität	l	90
-----------	---	----



VOLUMEN

Gewicht	kg	350
Maße	cm	120x110x250h



SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Elektro Industrie-Ventilator, der eine enorme Luftmenge und einen enormen Unterdruck garantiert.



FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer verbaute Polyester-Patronenfiltern mit großer Filterfläche garantieren lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters. Die großen Filterpatronen gewährleisten eine vollständige Filtration des abgesaugten Staubes. Sie werden ständig von einem automatischen Differenzdruckreinigungssystem gereinigt.



SAMMELEINHEIT

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



EXTRAS

- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Absaugarm