

PRO280E 4,3kW - PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGE



LEBENSMITTEL



CHEMIEINDUSTRIE



KAFFEEHERSTELLUNG



HOLZINDUSTRIE



- ✓ Personalisierbar und konfigurierbar nach spezifischen Kundenwunsch.
- ✓ Einfache Installation, Inbetriebnahme, Nutzung und leicht zu desinfizieren.
- ✓ Geringe Umweltbelastung und kompakte Ausführung.
- ✓ CE Zertifizierung und FDA zugelassen (lebensmittelecht), umfangreiche Zubehöre
- ✓ Erhöhte Produktivität
- ✓ Fördereinheit mit wartungsfreiem Seitenkanalverdichter (Direktantrieb), geräuscharm, langlebig und für den Dauerbetrieb ausgelegt.

SAUGEINHEIT

Leistung	kW	4,3
Luftmenge	m ³ /h	320
Unterdruck	mmH ₂ O	360

FILTEREINHEIT

Druckluftverbrauch	l/min	350
--------------------	-------	-----

ENTLADEEINHEIT

Entleerungsdurchmesser	mm	100
Entleerungssystem		Schwerlastklappe

LADEEINHEIT

Gewicht	kg	15
Max. Füllmenge	l	8
Transportliniendurchmesser	mm	50
Maße	cm	Ø280 - h740



SAUGEINHEIT

Saugeinheit/Fördereinheit mit wartungsfreiem Seitenkanalverdichter (Direktantrieb/Drehstrom), geräuscharm, langlebig und für den Dauerbetrieb ausgelegt. Mit Sicherheits-Druckbegrenzungsventil zum Schutz der Motoreinheit.



FILTEREINHEIT

Saugeinheit/Fördereinheit mit automatischem bzw. statischem Filterreinigungssystem. Das Filtermedium ist aus antistatischem Polyester, FDA-zertifiziert mit einem Abscheidegrad von 1 µm (Mikron).



LADE- UND ENTLADEEINHEIT

Trichterförmige Ladeeinheit mit tangentialem Produkteinlass. Entleerungssystem in verschiedenen Ausführungen möglich



KONTROLLEINHEIT

Schalteinheit mit Fernsteuerung PLC 6I-4O, Standard mit 3m Verkabelung zur Fördereinheit.



VERFÜGBARES ZUBEHör

- ✓ Zertifizierter Saugschlauch FDA (Lebensmittelecht)
- ✓ Fugendüse in Edelstahl
- ✓ Vorrichtung Produktaufnahme



EXTRAS

- ✓ Edelstahlausführung AISI316
- ✓ Pneumatisches Reinigungssystem durch Vibration
- ✓ Verschiedene Entleerungssysteme möglich
- ✓ Produktberührende Teile hochglanzpoliert
- ✓ Kit zum Befestigen oder zur Erweiterung des Systems